

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92071—2009
代替 FZ/T 92071—2000

棉精梳机 分离辊

Comber for cotton—Detaching roller

2010-01-20 发布

2010-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准代替 FZ/T 92071—2000《棉精梳分离辊》。

本标准与 FZ/T 92071—2000 相比主要变化如下：

- 增加分类及衬套型分离辊；
- 调整了基本参数；
- 提高了形位公差要求。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：无锡纺织机械研究所、如东纺织橡胶有限公司、安徽省潜山县八一纺织器材厂、经纬纺织机械股份有限公司榆次分公司。

本标准主要起草人：赵基平、吴国轩、肖国华、陈薇芬。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 92071—2000。

棉精梳机 分离辊

1 范围

本标准规定了棉精梳机分离辊的分类、标记、参数、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于棉精梳机分离辊(以下简称分离辊)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 531 橡胶袖珍硬度计压入硬度试验方法

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接受质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

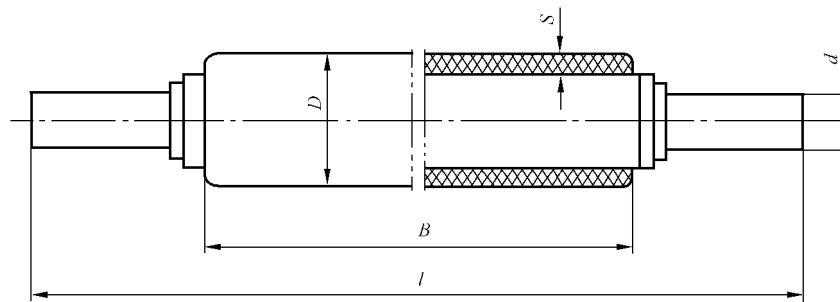
GB/T 18254 高碳铬轴承钢

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

3 分类、标记和参数

3.1 分类

按结构分为包胶型(见图1)、衬套型(见图2)。



B ——橡胶层宽度;

D ——分离辊直径;

d ——分离辊芯轴轴承档直径;

l ——分离辊长度;

S ——橡胶层厚度。

图1 包胶型