



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 15076.8—2008

代替 GB/T 15076.12—1994, GB/T 15076.8—1994

---

## 钽铌化学分析方法 碳量和硫量的测定

Methods for chemical analysis of tantalum and niobium—  
Determination of carbon and sulphur contents

2008-03-31 发布

2008-09-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 15076《钽铌化学分析方法》分为 16 个部分：

- GB/T 15076.1 钽铌化学分析方法 铌中钽量的测定
- GB/T 15076.2 钽铌化学分析方法 钽中铌量的测定
- GB/T 15076.3 钽铌化学分析方法 铜量的测定
- GB/T 15076.4 钽铌化学分析方法 铁量的测定
- GB/T 15076.5 钽铌化学分析方法 钼量和钨量的测定
- GB/T 15076.6 钽铌化学分析方法 钽中硅量的测定
- GB/T 15076.7 钽铌化学分析方法 铌中磷量的测定
- GB/T 15076.8 钽铌化学分析方法 碳量和硫量的测定
- GB/T 15076.9 钽铌化学分析方法 钽中铁、铬、镍、锰、钛、铝、铜、锡、铅和锆量的测定
- GB/T 15076.10 钽铌化学分析方法 铌中铁、镍、铬、钛、锆、铝和锰量的测定
- GB/T 15076.11 钽铌化学分析方法 铌中砷、锑、铅、锡和铋量的测定
- GB/T 15076.12 钽铌化学分析方法 钽中磷量的测定
- GB/T 15076.13 钽铌化学分析方法 钽中氮量的测定
- GB/T 15076.14 钽铌化学分析方法 氧量的测定
- GB/T 15076.15 钽铌化学分析方法 氢量的测定
- GB/T 15076.16 钽铌化学分析方法 钠量和钾量的测定

本部分为第 8 部分。

本部分代替 GB/T 15076.12—1994《钽铌化学分析方法 碳量的测定》和 GB/T 15076.8—1994《钽铌化学分析方法 铌中硫量的测定》。

本部分与 GB/T 15076.12—1994 和 GB/T 15076.8—1994 相比，主要有如下变动：

- 扩大了测定范围：碳的测定范围由 0.001%~0.5% 修改为 0.000 6%~0.5%；硫的测定范围由 0.005%~0.05% 修改为 0.000 6%~0.05%；
- 改变了测定方法；
- 补充了精密度与质量保证和控制条款；
- 对文本格式进行了重新编辑。

本部分由中国有色金属工业协会提出。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本部分由宁夏东方钽业股份有限公司、中国有色金属工业标准计量质量研究所负责起草。

本部分由宝钛集团有限公司、西部金属材料股份有限公司参加起草。

本部分主要起草人：张俊峰、刘英、刘芳、张江峰。

本标准主要验证人：李剑、林颖、陈爱丽、王辉。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 15076.12—1994、GB/T 15076.8—1994。

# 钽铌化学分析方法

## 碳量和硫量的测定

### 1 范围

本部分规定了钽、铌中碳和硫含量的测定方法。

本部分适用于钽、铌中碳和硫含量的测定。测定范围:C:0.000 6%~0.5%;S:0.000 6%~0.05%。

### 2 方法原理

试样在高频感应炉中通氧燃烧生成一氧化碳或二氧化碳和二氧化硫,一氧化碳在催化炉中转化成二氧化碳,所生成的二氧化碳和二氧化硫在红外池中进行检测。

### 3 材料

- 3.1 钨锡助熔剂(含碳小于0.000 2%,含硫小于0.000 2%)。
- 3.2 陶瓷坩埚:在1 000℃~1 100℃的马弗炉中至少灼烧4 h。
- 3.3 氧气:纯度大于99.995%。
- 3.4 氩气:纯度大于99.99%。
- 3.5 标准物质:系列钢铁标准物质。

### 4 仪器

高频红外碳硫分析仪:仪器灵敏度不小于0.01 μg/g。

### 5 试样

#### 5.1 试样规格

试样可以是块状、碎屑或粉末状,其中块状、碎屑颗粒大小要均匀。

#### 5.2 制样要求

加工过程要避免样品过热,不允许使用任何冷却剂。加工好的试样不允许用手接触,防止污染。

### 6 分析步骤

#### 6.1 仪器预热

仪器分析前要充分预热,使仪器的各项指标达到设定值。

#### 6.2 仪器检漏

利用仪器检漏程序或其他辅助设备确定仪器无漏气现象。

#### 6.3 仪器校准

用标准物质(3.5)进行校准,使分析值在标准值的允许波动范围内。

#### 6.4 空白分析

仪器的空白值应稳定并且空白值不大于0.000 2%。

#### 6.5 试样分析

##### 6.5.1 试料

称取0.5 g试样,精确至0.000 1 g。