



中华人民共和国国家标准

GB/T 10810.2—2025

代替 GB 10810.2—2006

眼镜镜片 第2部分：渐变焦

Uncut finished spectacle lenses—Part 2: Power-variation

(ISO 8980-2:2017, Ophthalmic optics—Uncut finished spectacle lenses—
Part 2: Specifications for power-variation lenses, MOD)

2025-02-28 发布

2026-03-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
引言	V
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 要求	1
4.1 光学性能	1
4.2 几何尺寸	2
4.3 材料和表面质量	2
5 试验方法	2
5.1 试验条件	2
5.2 光学性能	2
5.3 几何尺寸	3
5.4 材料和表面质量	3
6 标记	3
6.1 永久性标记	3
6.2 非永久性选择性标记	4
7 标志	4
附录 A (资料性) 本文件与 ISO 8980-2:2017 结构编号对照情况	5
附录 B (资料性) 渐变焦眼镜镜片各基准点位置示意图	6

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 10810《眼镜镜片》的第 2 部分。GB/T 10810 已经发布了以下部分：

- 第 1 部分：单焦和多焦；
- 第 2 部分：渐变焦；
- 第 3 部分：透射比试验方法；
- 第 4 部分：减反射膜试验方法；
- 第 5 部分：表面耐磨试验方法。

本文件代替 GB 10810.2—2006《眼镜镜片 第 2 部分：渐变焦镜片》，与 GB 10810.2—2006 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 更改了术语和定义(见第 3 章,2006 年版的第 3 章)；
- b) 删除了测试条件(见 2006 年版的 4.1)；
- c) 将“镜片顶焦度”更改为“主基准点顶焦度”(见 4.1.2,2006 年版的 4.2.2.1)；
- d) 增加了柱镜轴位方向偏差中当柱镜顶焦度 $<0.12 \text{ m}^{-1}$ 和 $\geq 0.12 \text{ m}^{-1} \sim \leq 0.25 \text{ m}^{-1}$ 的技术要求(见 4.1.3)；
- e) 将“附加顶焦度”更改为“顶焦度变化量”(见 4.1.4 和 6.5,2006 年版的 4.2.3 和 5.4)；
- f) 更改了顶焦度变化量的测量方法(见 5.2.3,2006 年版的 5.4)；
- g) 增加了几何尺寸测量方法(见 5.3)。

本文件修改采用 ISO 8980-2:2017《眼科光学 未割边眼镜镜片 第 2 部分：渐变焦镜片规范》。

本文件与 ISO 8980-2:2017 相比,在结构上有较多调整,两个文件之间的结构编号变化对照一览表见附录 A。

本文件与 ISO 8980-2:2017 的技术差异及其原因如下：

- 用规范性引用的 GB/T 26397 替换了 ISO 13666,增加了校验顶焦度的术语和定义(见第 3 章),以适应我国的技术条件、增加可操作性；
- 用规范性引用的 GB 45184 替换了 ISO 7944、ISO 8429、ISO 8598-1、ISO 8980-3、ISO 14889、ISO 21987(见 4.1.1~4.1.5、5.2.1~5.2.4),以适应我国的技术条件,增加可操作性；
- 删除了规范性引用的 ISO 7944、ISO 8598-1、ISO 8429、ISO 8980-3、ISO 14889 和 ISO 21987(见 ISO 8980-2:2017 的第 3 章、5.2.1、5.2.3、5.4、第 8 章),以适应我国的技术条件,增加可操作性；
- 删除了分类、推荐温度、偏振镜片的轴位偏差和本文件的参考(见 ISO 8980-2:2017 的第 4 章、5.1、5.4、第 9 章),以适应 GB/T 10810 的标准体系；
- 更改了棱镜度和棱镜基底取向(见 4.1.5,ISO 8980-2:2017 的 5.2.5 和 5.2.6),以适应 GB/T 10810 的标准体系；
- 增加了棱镜度基底取向(见 5.2.4),以适应我国的技术条件,增加可操作性；
- 增加了几何尺寸试验方法(见 5.3),以适应我国的技术条件,增加可操作性；
- 更改了标识和信息(见第 7 章,ISO 8980-2:2017 的第 8 章),以适应 GB/T 10810 的标准体系。

本文件做了下列编辑性改动：

- 为与我国现有标准协调,将标准名称改为《眼镜镜片 第 2 部分：渐变焦》；
- 增加了渐变焦眼镜镜片各基准点位置示意图(见附录 B)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国轻工业联合会提出。

本文件由全国眼视光标准化技术委员会(SAC/TC 596)归口。

本文件起草单位:豪雅(上海)光学有限公司、卡尔蔡司光学(广州)有限公司、明月镜片股份有限公司、上海依视路光学有限公司、盈昌集团有限公司、江苏万新光学有限公司、河北超视立科技股份有限公司、浙江伟星光学股份有限公司、东华大学、国家眼镜玻璃搪瓷制品质量检验检测中心。

本文件主要起草人:李雅静、程轶斐、张朋、麦永鹏、谢公兴、宋圳、后东才、钟剑飞、边洪峰、汪岷松、孙环宝、陈少雄、任鹏帅、叶佳意、吴嘉许、徐张倩、孙静杰、王连军。

本文件于 2006 年首次发布,本次为第一次修订。

引 言

镜片的主要功能是用于矫正视力和保护眼睛,是配装眼镜的重要组成部分,满足使用者在不同场合的视觉需求,对其视力健康具有重要意义。GB/T 10810《眼镜镜片》旨在规范镜片的生产和使用,提高镜片的质量和安全性。

我国眼镜相关标准已形成以强制性标准为基础、推荐性标准为主体的标准体系。GB/T 10810 作为与强制性国家标准配套的推荐性国家标准,由五部分构成。

- 第 1 部分:单焦和多焦。目的在于通过规范单焦和多焦镜片的要求和试验方法,保障其质量评价准则。
- 第 2 部分:渐变焦。目的在于通过规范渐变焦镜片的要求和试验方法,保障其质量评价准则。
- 第 3 部分:透射比试验方法。目的在于确立镜片透射比性能试验方法,建立其质量评价准则。
- 第 4 部分:减反射膜试验方法。目的在于确立镜片减反射膜的试验方法,建立其质量评价准则。
- 第 5 部分:表面耐磨试验方法。目的在于确立镜片多个耐磨试验方法,建立其质量评价准则。

眼镜镜片 第2部分：渐变焦

1 范围

本文件规定了渐变焦眼镜镜片的要求、标记和标志，描述了相应的试验方法。
本文件适用于未割(磨)边的渐变焦眼镜镜片。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 26397 眼科光学 术语(GB/T 26397—2011, ISO 13666:1998, MOD)

GB 45184 眼视光产品 元件安全技术规范

3 术语和定义

GB/T 26397 和 GB 45184 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

校验顶焦度 **verification power**

生产者特别计算和提供的作为用焦度计验证的参考值的镜片顶焦度。

注1：此值是生产者提供的测量顶焦度值。

注2：校验顶焦度与订单顶焦度不一定相同，如由于(视觉的)生理影响，在焦度计上测量时透过镜片的光线可能与配戴位置不一致。

注3：若未割(磨)边或配装镜片的生产者仅描述一个顶焦度，该顶焦度即为用于验证的订单顶焦度。

4 要求

4.1 光学性能

4.1.1 通则

若生产者标明校验顶焦度，按校验顶焦度进行测量，其偏差应符合 GB 45184 的规定。

4.1.2 主基准点顶焦度

按照 5.2.1 描述的方法进行测量，镜片每主子午面顶焦度偏差和柱镜顶焦度偏差均应符合 GB 45184 的规定。

4.1.3 柱镜轴位方向

按照 5.2.2 描述的方法进行测量，柱镜轴位方向偏差应符合 GB 45184 的规定。

4.1.4 顶焦度变化量

按照 5.2.3 描述的方法进行测量，顶焦度变化量偏差应符合 GB 45184 的规定。