

中华人民共和国国家标准

GB/T 32195-2015

无损检测仪器 质量检验规则

Non-destructive testing instruments—Quality inspection provisions

2015-12-10 发布 2016-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 中国国家标准化管理委员会

目 次

前	青
1	范围
2	规范性引用文件
3	术语和定义
4	符号和缩略语 2
5	一般要求
6	详细要求
7	型式检验

前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则编写。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国试验机标准化技术委员会(SAC/TC 122)归口。

本标准起草单位:辽宁仪表研究所、广东汕头超声电子股份有限公司超声仪器分公司、山东省特种设备检验研究院济宁分院、济宁鲁科检测器材有限公司、武汉中科创新技术有限公司。

本标准主要起草人:李洪国、陈伟、申德峰、马军、王子成。

无损检测仪器 质量检验规则

1 范围

本标准规定了无损检测仪器质量检验规则,包括检验分类、检验分组、检验项目、抽样方案及判定规则。

本标准适用于无损检测仪器及仪器附件(以下简称仪器)的出厂检验、周期检验和型式检验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

- GB/T 2829-2002 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)
- GB 4793.1—2007 测量、控制和实验室用电气设备的安全要求 第1部分:通用要求
- GB/T 6587 电子测量仪器通用规范
- GB/T 17618 信息技术设备抗扰度限值和测量方法
- GB/T 19000-2000 质量管理体系 基础和术语
- JB/T 6214 仪器仪表可靠性验证试验及测定试验(指数分布)导则

3 术语和定义

GB/T 2828.1—2012、GB/T 2829—2002、GB/T 19000—2000 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

质量特性 quality characteristic

产品、过程或体系与要求有关的固有特性。

3.2

重要质量特性 major quality characteristic

受生产工艺或生产技能变化影响的特性,以及对于达到预定要求至关重要的性能。

3.3

一般质量特性 minor quality characteristic

更多地受零部件或设备品质影响而较少受生产工艺或生产技能影响的特性,以及那些要求特殊工 装或特殊环境的性能。

3.4

A 类不合格 nonconformity type A

单位产品的极重要质量特性不符合规定,或者单位产品的质量特性极严重不符合规定。

3.5

B 类不合格 nonconformity type B

单位产品的重要质量特性不符合规定,或者单位产品的质量特性严重不符合规定。