

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 13009—1997

---

### 色 织 泡 泡 纱

Yarn-dyed blister fabric

1997-05-26 发布

1998-01-01 实施

---

中国纺织总会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 引用标准 .....	1
3 产品品种规格 .....	1
4 技术要求 .....	1
5 布面疵点评分 .....	4
6 试验方法 .....	4
7 检验规则 .....	4
8 标志、包装 .....	4
9 其他 .....	4
附录 A(标准的附录) 色织泡泡纱密度加工系数 .....	5
附录 B(标准的附录) 用于常温测定断裂强力的温度回潮率的修正 .....	5
附录 C(提示的附录) 疵点名称 .....	5

## 前 言

色织泡泡纱产品以其造型新颖、工艺独特、风格别致、立体感强、适用广泛等特点,多年来一直深受国内外消费者欢迎。鉴于目前生产企业较多,出口量大幅度增加,而国内却一直无国家、行业标准。为了与国际标准接轨,提高色织泡泡纱产品质量,制定了本标准。

本标准内在质量试验方法,均引用了已采用国际标准的国家标准。

本标准外观质量评分方法采用国外先进标准——美国范友生公司的四分制评分方法。根据产品特点制定了起泡疵点评分规定。其他疵点评分分别按 FZ/T 10011—1996 及 GBn 285—88 执行。

本标准优等品相当于国际先进水平,一等品相当于国际一般水平。

本标准的附录 A、附录 B 都是标准的附录。本标准的附录 C 是提示的附录。

本标准由中国纺织总会科技发展部提出,由全国色织标准化技术归口单位无锡市纺织产品质量监督检验测试所归口。

本标准起草单位:江苏省纺织产品质量监督检验测试中心、江苏通盟色织集团股份有限公司、南通纺织产品质量监督检验测试所、上海新联纺进出口有限公司、无锡市纺织产品质量监督检验测试所。

本标准主要起草人:蔡建和、姜志华、陈曙明、陈定中、李莉。

# 中华人民共和国纺织行业标准

## 色 织 泡 泡 纱

FZ/T 13009—1997

Yarn-dyed blister fabric

### 1 范围

本标准规定了色织泡泡纱的产品品种规格、技术要求、试验方法、检验规则、标志和包装。  
本标准适用于鉴定服饰用色织纯棉、涤棉(含涤 50%及以上)的各种组织泡泡纱的品质。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 250—1995 评定变色用灰色样卡

GB 251—1995 评定沾色用灰色样卡

GB/T 4666—1995 机织物长度的测定

GB/T 4667—1995 机织物幅宽的测定

GB/T 4668—1995 机织物密度的测定

GB 3920—83 纺织品耐摩擦色牢度试验方法

GB 3921—83 纺织品耐洗色牢度试验方法

GB 3923—83 机织物断裂强力和断裂伸长的测定(条样法)

GB 8628—88 测定织物尺寸变化时试样的准备、标记和测量

GB 8629—88 纺织品试验时采用的家庭洗涤及干燥程序

GB 8630—88 纺织品在洗涤和干燥时尺寸变化的测定

GBn 285—88 精梳涤棉混纺色织布布面疵点评分方法

GBn 286—88 色织布检验规则

GBn 287—88 色织布标志和包装

ZB W04 006.2—89 温度与回潮率对棉及化纤纯纺、混纺制品断裂强力的修正方法 本色布断裂强力的修正方法

ZB W04 006.3—89 温度与回潮率对棉及化纤纯纺、混纺制品断裂强力的修正方法 印染布断裂强力的修正方法

FZ/T 10011—1996 色织棉布布面疵点评分方法

### 3 产品品种规格

色织泡泡纱的品种规格,根据用户需要按合同规定执行。

### 4 技术要求

4.1 技术要求分内在质量和外观质量两个方面。内在质量有纬纱密度、水洗尺寸变化、断裂强力、染色牢度四项;外观质量有幅宽、纬斜、色差、布面疵点四项。

中国纺织总会 1997-05-26 批准

1998-01-01 实施