



# 中华人民共和国国家标准

GB 2077—87

---

## 硬质合金可转位刀片圆角半径

Indexable hardmetal (carbide) inserts  
—Corner radii

1987-06-26发布

1988-03-01实施

---

国家标准局 发布

中华人民共和国国家标准

UDC 669.15.018.25  
: 621.9.013

## 硬质合金可转位刀片圆角半径

GB 2077—87

Indexable hardmetal(carbide)  
inserts—Corner radii

代替 GB 2077—80

---

本标准适用于刀尖倒圆角的硬质合金可转位刀片。

本标准等效采用国际标准 ISO 3286—1976《单刃刀具的刀尖圆弧半径》。

- 1 刀片的刀尖圆角半径( $r_e$ ) 规定为0.2、0.4、0.8、1.2、1.6、2.0、2.4、3.2 mm。  
注：对于某些特殊用途的铣刀片，圆角半径可以采用0.6、1.0、1.5、2.5、3.0、4.0 mm。
- 2 必要时，刀片的圆角半径偏差在各具体的刀片标准中规定。

---

### 附加说明：

本标准由株洲硬质合金厂负责起草。

本标准主要起草人黄义章。