

ICS 67.260
X 99
备案号: 47011—2014



中华人民共和国国内贸易行业标准

SB/T 231—2013
代替 SB/T 231—2007

食品机械通用技术条件 产品的标志、运输与贮存

General specifications for food machinery—
Rules for product labeling, transporting and storing

2014-04-06 发布

2014-12-01 实施

中华人民共和国商务部 发布

前 言

本标准是《食品机械通用技术条件》系列行业标准之一。本系列行业标准包括：

- SB/T 222 食品机械通用技术条件 基本技术要求；
- SB/T 223 食品机械通用技术条件 机械加工技术要求；
- SB/T 224 食品机械通用技术条件 装配技术要求；
- SB/T 225 食品机械通用技术条件 铸件技术要求；
- SB/T 226 食品机械通用技术条件 焊接、铆接件技术要求；
- SB/T 227 食品机械通用技术条件 电气装置技术要求；
- SB/T 228 食品机械通用技术条件 表面涂漆；
- SB/T 229 食品机械通用技术条件 产品包装技术要求；
- SB/T 230 食品机械通用技术条件 产品检验规则；
- SB/T 231 食品机械通用技术条件 产品的标志、运输与贮存。

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是对 SB/T 231—2007《食品机械通用技术条件 产品的标志、运输与贮存》的修订，本标准与 SB/T 231—2007 的主要差异如下：

- 修改了适用范围；
- 4.2 和 5.2 对垫高高度进行了量化。

本标准由全国商业机械标准化技术委员会提出。

本标准由全国商业机械标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：北京市服务机械研究所、广东恒联食品机械有限公司、安徽华菱西厨装备股份有限公司。

本标准主要起草人：刘红涛、刘文忠、许正华、陈广杰、戴冠洪、王泽宝。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- SB 231—1985；
- SB/T 231—2007。

食品机械通用技术条件

产品的标志、运输与贮存

1 范围

本标准规定了食品机械产品的标志、运输与贮存。

本标准适用于食品加工过程中的专用机械设备。

对食品卫生有影响的食品加工通用机械设备也适用于本标准。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 13306 标牌

3 标志

3.1 产品标志

3.1.1 产品标牌应固定在明显的部位,标牌的型式与尺寸按 GB/T 13306 规定执行。

3.1.2 产品的标牌至少应包括以下内容:

- a) 生产厂名称和地址;
- b) 产品型号和名称;
- c) 产品主要技术参数;
- d) 制造日期;
- e) 出厂编号;
- f) 执行标准。

3.1.3 产品应按适用情况,在相应的部件或部位上,标出如下标志:

- a) 安全警示、调节幅度、范围;
- b) 运动与旋转方向;
- c) 开启、关闭、离合;
- d) 料位、液位。

3.2 包装标志

3.2.1 产品的储运标志按 GB/T 191 规定执行。

3.2.2 产品的运输包装收发货标志按 GB/T 6388 规定执行。

3.2.3 是市场准入的产品应标注市场准入标志,如生产许可证标志及编号等。