甜菜捡拾装卸机的设计【优秀农业用机械设备全套课程毕业设计含 SW 三维 3D 建模及 4 张 CAD 图纸+带任务书+开题报告+中期检查表+答辩 ppt+19 页加正文 8400 字】

【详情如下】【需要咨询购买全套设计请加 QQ1459919609】

3Dswjm.stp

SW 三维建模.zip

中期检查表.doc

任务书.doc

卷内资料一览表.xls

导向板.dwg

小设计.doc

开题 PPT.ppt

开题报告.doc

捡拾板.dwg

甜菜捡拾装卸机.dwg

甜菜捡拾装卸机的设计.doc

答辩 PPT.ppt

评定表.doc

转盘.dwg

前言

甜菜收获是甜菜生产的重要过程,劳动强度大,占用农时多,不仅关系到块根产量,更影响到块根的含糖量及杂质含量,是保证甜菜增产增收的关键环节。收获过早,甜菜的产量低、品质差,含有的非糖物质多,且出糖率低;收获过晚,甜菜容易受冻害、保藏困难,还会影响秋耕整地、秋冬灌及后巷作物的生长[1]。

本文设计的甜菜捡拾装卸机是甜菜分段收获过程中的一种必备机械,在甜菜收获过程中完成了甜菜的捡拾装卸工序。不仅有效提高了工作效率,而且完成甜菜全程机械化采收的目标。本课题设计的主要内容是甜菜捡拾装卸机的设计。主要通过对甜菜种植模式与机械原理的分析、方案的论证比较与选择,完成甜菜捡拾装卸机的总体设计,输送清理装置的设计,提升装置的设计以及传动方案的选择等内容。在此基础上对甜菜捡拾装卸机的结构尺寸、传动轴的结构尺寸、齿轮的传动比等进行了详细的计算和说明,并且对轴承以及轴承盒的型号作了选择。使本方案有了初步的设计应用价值。

关键词: 捡拾; 装卸; 甜菜收获机

目 录

1绪论 1

1.1 课题研究的意义 1

- 1.2 国内外甜菜捡拾装卸机发展状况 1
- 1.3 甜菜捡拾装卸机研究的问题 2
- 1.4 研究的内容和方法2
- 1.5 预期目标 3
- 1.6 重点研究的关键问题及解决思路 3
- 1.7 工作条件及解决方法 3
- 2 甜菜捡拾装卸机总体设计3
- 2.1 输送清理器的典型方法及剥壳机方案的选择 3
- 2.2 甜菜捡拾装载机的组成 5
- 2.3 甜菜捡拾装载机的原理 6
- 3 甜菜捡拾装载机结构设计7
- 3.1 车厢的设计 7
- 3.2 机架的设计说明 7
- 4 传动机构的设计 8
- 4.1 平带设计 8
- 4.2 锥齿轮的传动设计计算 10
- 4.3 锥齿轮的校核 10
- 5 传动装置的设计与选用 12
- 5.1 传动方案的设定 12
- 5.2 块根损失率的设计13
- 6轴的计算14
- 6.1 按扭矩初算轴径 14
- 6.2 传动轴的校核 15
- 总结 16
- 致谢 17
- 参考文献 18
- 1绪论
- 1.1 课题研究的意义

目前,国内市场对甜菜收获机械的整体需求较大。随着国家对农业的政策扶持和农机科研工

作资金投入的增强,甜菜的机械化生产将面临新的春天。从我国现有机型的实际使用效果来看,引进的国外收获装备的技术性能和使用可靠性都还不错,但价格十分昂贵,且与我国甜菜种植户的购买力水平和甜菜的经济效益形成巨大反差;国内研发的收获机械很难适应不同的作业环

境,机械质量和作业性能都不能满足大面积推广的要求。因此,改变我国甜菜机械化生产落后的局面,实现甜菜机械化收获,只有从我国甜菜 全程机械化的实际情况出发,提高国产机械装备的研发能力和装备的供给能力才是唯一正确途径[2]。

前言

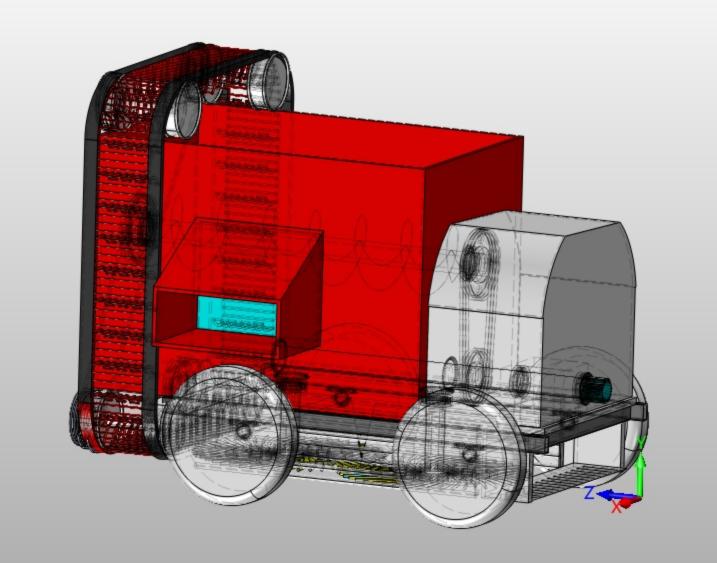
甜菜收获是甜菜生产的重要过程,劳动强度大,占用农时多,不仅关系到块根产量,更影响到块根的含糖量及杂质含量,是保证甜菜增产增收的关键环节。收获过早,甜菜的产量低、品质差,含有的非糖物质多,且出糖率低,收获过晚,甜菜容易受冻害、保藏困难,还会影响秋耕整地、秋冬灌及后巷作物的生长[1]。

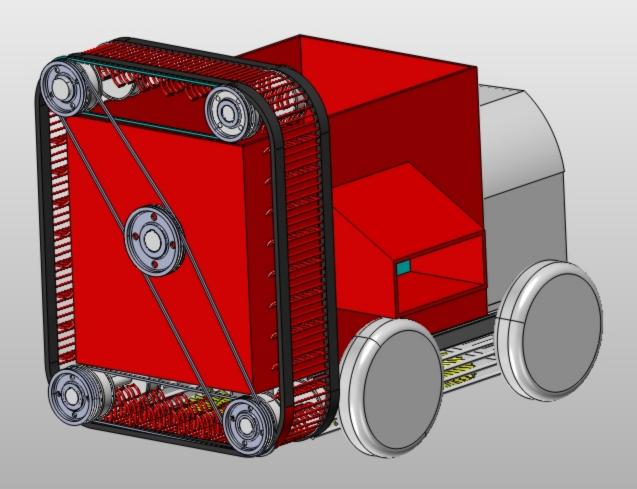
本文设计的甜菜捡拾装卸机是甜菜分段收获过程中的一种必备机械,在甜菜收获过程中完成了甜菜的捡拾装卸工序。不仅有效提高了工作效率,而且完成甜菜全程机械化采收的目标。本课题设

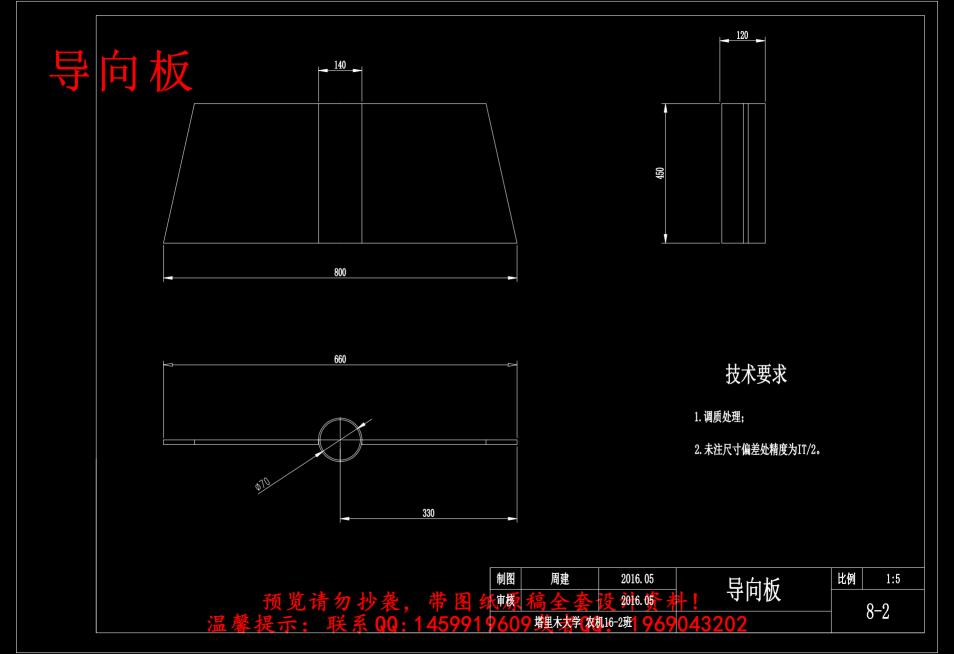
计的主要内容是甜菜捡拾装卸机的设计。主要通过对甜菜种植比较与选择,完成甜菜捡拾装卸机的总体设计,输送清理装置案的选择等内容。在此基础上对甜菜捡拾装卸机的结构尺寸、进行了详细的计算和说明,并且对轴承以及轴承盒的型号作了价值。

关键词: 捡拾;装卸;甜菜收获机





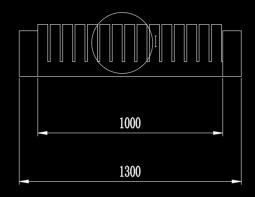


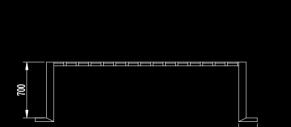


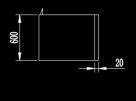
捡拾板

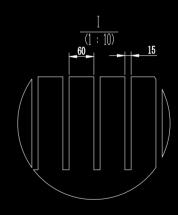


未注倒角 1×45°







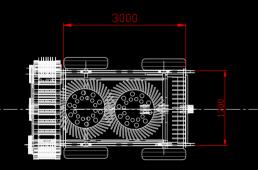


技术要求

1. 调质处理;

2. 未注尺寸偏差处精度为IT/2。

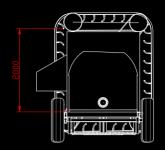
| MR | MB | 2016.05 | 拉拾板 | 比例 | 1:5 | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 | | 1:5 |



18/

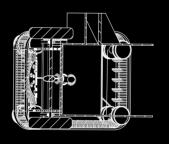
50

9



技术要求

- 1. 轴承与轴的安装采取过盈配合;
- 2. 机械加工未注尺寸偏差处精度为IT/2。



剖面 A-A

21	抽拾學		1				
20	车轮		1				
19	皮带		1				
18	导向板		1				
17	構拦		1				
16	转盘		2				
15	提升链		1				
14	皮脊鬆		1				
13	皮带		1				
12	皮帶福		1				
11	传动皮带	7	10				
10	雂		1				
9	皮带轮		1				
8	梭爪		80				
7	提升皮章	7	1				
6	學轮		2				
5	輸送鉄軌		1				
4	GB/T283-94固柱液 子輪承		4				
3	传动轴		1				
2	單壳		1				
1	机架		1				
序号	名	称	数量	材料		#	往
制图	周建			甜菜捡拾装机装配		比例	1:25
审核	李传峰	2016. 0	5	和米位指表4	九表配图		R-1
						:	

预览请勿抄袭,带图纸原稿全套设计资料! 温馨提示: 联系QQ:1459919609或者QQ:196904

