

UDC 667.5.019
Y 44



中华人民共和国国家标准

GB/T 14624.4—93

油墨结膜干燥检验方法

Test method for drying time of film formation of printing inks

1993-09-07 发布

1994-05-01 实施

国家技术监督局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
油 墨 结 膜 干 燥 检 验 方 法
GB/T 14624.4—93

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

电话:63787337、63787447

1994年2月第一版 2005年9月电子版制作

*

书号: 155066·1-23900

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

油墨结膜干燥检验方法

Test method for drying time of film formation of printing inks

1 主题内容与适用范围

本标准规定了油墨结膜干燥的检验方法。

本标准适用于油墨结膜干燥的检验。

2 原理

测一定厚度的受检油墨薄膜表面,变为固态的最短时间,以小时表示之。

3 材料

3.1 标准刮样纸:157 g/m² 双面铜版纸,规格 110 mm×65 mm,纸中部开一边长 20 mm 的正方形孔洞。

3.2 棉纱。

3.3 擦洗溶剂:工业乙醇。

4 工具

4.1 调墨刀:木柄锥形钢身,长 200 mm,最宽处 20 mm,最窄处 8 mm。

4.2 刮片:不锈钢片制,92 mm×59 mm×0.5 mm,刃部宽 9 mm 处向外弯曲 25°角。

4.3 玻璃板:200 mm×200 mm×5 mm。

4.4 大头针。

4.5 剪刀。

4.6 定时钟。

5 检验条件

检验应在温度 25±1℃,相对湿度 65%±5%条件下进行。

6 检验步骤

6.1 用调墨刀取试样油墨约 5 g,置于玻璃板上调匀。

6.2 标准刮样纸平覆玻璃板上。用调墨刀取已调匀试样油墨约 2 g 置于刮样纸上方,用刮片均匀用力将油墨自上而下通过方孔刮至样纸下方。

6.3 揭下刮样纸,玻璃板上留有 400 mm² 试样油墨薄层。开始计时。

6.4 定时用大头针尖对油墨薄层划痕,立即对光,观察在 5 min 内划痕是否合拢。如划痕在规定时间内不再合拢,则为试验终点。