



中华人民共和国国家计量检定规程

JJG 894—1995

标 准 环 规

Standard Ring Gauge

1995 - 05 - 29 发布

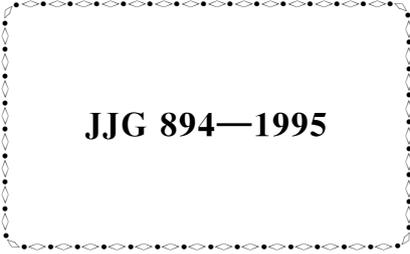
1995 - 11 - 01 实施

国家技术监督局 发布

标准环规检定规程

Verification Regulation of

Standard Ring Gauge



JJG 894—1995

本检定规程经国家技术监督局于 1995 年 05 月 29 日批准，并自 1995 年 11 月 01 日起施行。

归口单位： 中国计量科学研究院

起草单位： 中国计量科学研究院

本规程技术条文由起草单位负责解释

本规程主要起草人：

邵宏伟 （中国计量科学研究院）

黄 扬 （中国计量科学研究院）

目 录

一 概述·····	(1)
二 检定项目·····	(1)
三 检定条件·····	(2)
四 检定方法·····	(3)
五 检定结果处理和检定周期·····	(7)
附录 标准环规等的检定不确定度及建议使用的高准确度测量仪·····	(8)

标准环规检定规程

本规程适用于新制造、使用中的直径自 1~200 mm 的 1, 2, 3 等标准环规的检定, 修理后的环规一律按新制造的进行检定。

一 概 述

标准环规是以指定位置垂直于轴线的中截面内孔直径作为工作长度的高准确度尺寸量具。通过它对测孔仪器及量具进行检定和校准, 使机械加工中的孔径等内尺寸长度溯源到米定义的长度。

根据制造精度和测量不确定度分为 1, 2, 3 三个等级, 各等标准环规适用范围如下:

1 等标准环规用于校准检定 2 等标准环规的仪器, 或作为高精度气动量仪、电子塞规标定、校准之用。

2 等标准环规用于测长机及卧式测长仪内测尺寸校准, 或作不确定度在 $1\sim 2\ \mu\text{m}$ 的气动量仪、电子塞规标定、校准之用。

3 等标准环规用于内径表、内径千分尺或相应精度的气动塞规及电子塞规校准之用。

标准环规的外形一般分为圆环形 (图 1), 圆周槽形 (图 2) 和端面槽形 (图 3) 三种。

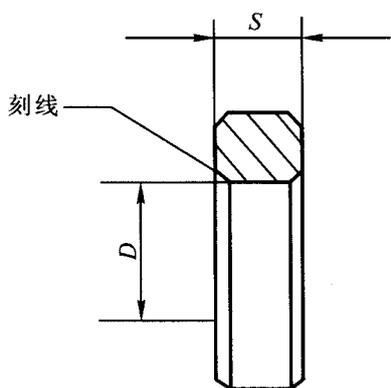


图 1

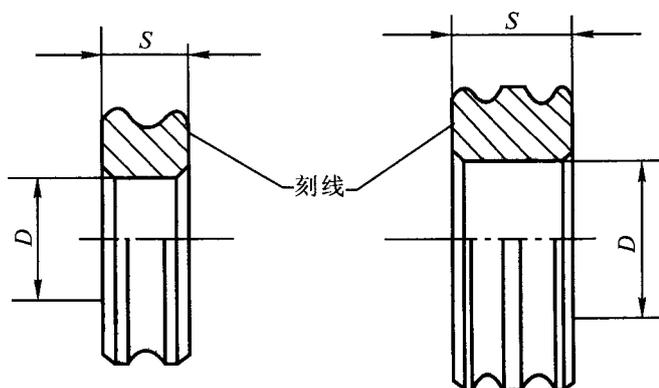


图 2

二 检 定 项 目

1 标准环规检定的项目和主要检定用的工具列于表 1。