



中华人民共和国国家标准

GB/T 26799—2011

点胶机 通用技术条件

General specifications of dispenser

2011-07-29 发布

2011-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 点胶机分类	1
5 性能	2
6 技术要求	2
7 试验方法	3
8 检验项目	5
9 检验规则	5
10 标志、包装、运输、贮存	5

前 言

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国自动化系统与集成标准化技术委员会(SAC/TC 159)归口。

本标准起草单位:特盈自动化科技(厦门)有限公司、厦门理工学院、北京机械工业自动化研究所。

本标准主要起草人:韩旻、黄清文、林建燕、杨大鹏、杨书评、王思斯。

点胶机 通用技术条件

1 范围

本标准规定了直角三坐标点胶机的技术要求、试验方法和检验规则等。

本标准适用于对电子元器件或相关产品进行点胶或封胶的直角三坐标点胶机。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注明日期的引用文件,其后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191—2008 包装储运图示标志(ISO 780:1997,MOD)

GB/T 3768—1996 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法(eqv,ISO 3746:1995)

GB/T 3785.1—2010 电声学 声级计 第1部分:规范(IEC 61672-1:2002)

GB/T 3785.2—2010 电声学 声级计 第2部分:型式评价试验(IEC 61672-2:2002,IDT)

GB/T 4768—2008 防霉包装

GB/T 4879—1999 防锈包装

GB/T 5048—1999 防潮包装

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件(IEC 60204-1:2005, IDT)

GB/T 6107—2000 使用串行二进制数据交换的数据终端设备和数据电路终接设备之间的接口

GB/T 9813—2000 微型计算机通用规范

GB 11291.1—2011 工业机器人 安全要求 第1部分:机器人(ISO 10218:2006, IDT)

GB/T 12642—2001 工业机器人 性能规范及其试验方法(ISO 9283:1998, EQV)

GB/T 14394—2008 计算机软件可靠性和可维护性管理

GB 50169—2006 电气装置安装工程 接地装置施工及验收规范

JB/T 8896—1999 工业机器人 验收规则

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

点胶机 dispenser

按照预定程序实现三坐标连续移动,完成对工件进行点胶的机械设备。

4 点胶机分类

4.1 按结构分:

- a) 台式点胶机;
- b) 立式点胶机;
- c) 其他点胶机。

4.2 按应用领域分: