

ICS 79.060.20
B 70

LY

中华人民共和国林业行业标准

LY/T 1613—2017
代替 LY/T 1613—2015

挤出成型木塑复合板材

Extruded wood-plastic composites

2017-10-27 发布

2018-01-01 实施

国家林业局 发布

中华人民共和国林业
行业标准
挤出成型木塑复合板材

LY/T 1613—2017

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2018年9月第一版

*

书号: 155066·2-44945

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 LY/T 1613—2015,与 LY/T 1613—2015 相比主要技术内容变化如下:

- 删除了理化性能要求中的蠕变率检测项目(见第 4 章的表 2);
- 修改了低温落锤冲击测试的检验方法(见 5.3.6);
- 修改了加热后状态测定的检验方法(见 5.3.7);
- 修改了加热后尺寸变化率的检验方法(见 5.3.8);
- 修改了高低温反复尺寸变化率检验方法(见 5.3.9);
- 删除了测试项目中的蠕变项目(见 5.3.1.2)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由全国林业生物质材料标准化技术委员会(SAC/TC 416)提出并归口。

本标准起草单位:中国林业科学研究院木材工业研究所、江苏旭华圣洛迪新型建材有限公司、东北林业大学、青岛华盛高新科技发展有限公司、东莞华科东尼仪器有限公司、厦门市产品质量监督检验院、福建弘景木塑科技股份有限公司、临沂市产品质量监督检验所、东莞市绿美时环保装饰建材有限公司。

本标准主要起草人:黄洛华、秦特夫、段新芳、李靖、王伟宏、李改云、邹献武、韩雁明、邵敬明、李准、杨越飞、陈吓洪、解兴元、张红、庄明坦。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- LY/T 1613—2004;LY/T 1613—2015。

挤出成型木塑复合板材

1 范围

本标准规定了挤出成型木塑复合板材的术语和定义、要求、检验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等。

本标准适用于第3章所定义的挤出成型木塑复合板材。

2 规范性引用文件

下列文件对本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 3398.2—2008 塑料 硬度测定 第2部分:洛氏硬度

GB/T 8814—2017 门、窗用未增塑聚氯乙烯(PVC-U)型材

GB/T 16422.2—2014 塑料 实验室光源暴露试验方法 第2部分:氙弧灯

GB/T 17657—2013 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

GB/T 18103—2013 实木复合地板

GB/T 19367—2009 人造板的尺寸测定

GB/T 29418—2012 塑木复合材料产品物理力学性能测试

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

挤出成型木塑复合板材 extruded wood-plastic composites

将塑料、木质纤维粉料和助剂按一定比例混合后经挤出成型制备的实心板材。

3.2

蠕变 creep

固体材料在保持应力不变的条件下,应变随时间延长而增加的现象。

3.3

蠕变恢复率 creep recovery ratio

在卸除载荷后,蠕变恢复值占最大蠕变变形值的百分比。

4 要求

4.1 外观质量

产品表面平整,不允许有开裂、划痕、鼓泡、崩边现象和明显的凹凸不平。