

中华人民共和国能源行业标准

NB/T 10522.2—2021

矿用自动控制防水闸门第2部分:电液控制系统

Automatic waterproof door for mining— Part 2: Electro-hydraulic control system

2021-01-07 发布 2021-04-01 实施

目 次

前言	Ι
1 范围	• 1
2 规范性引用文件	• 1
3 术语和定义	• 1
4 技术要求	• 2
4.1 电控系统	
4.2 电控系统主要功能及技术指标	
4.3 液压系统功能及要求	
5 试验方法	• 6
5.1 电控系统试验	
5.2 液压系统试验	• 7
6 检验规则	
6.1 检验分类	
6.2 出厂检验	
6.3 型式检验	
7 标志、包装、运输和贮存	
7.1 标志	
7.2 包装	
7.3 运输	
7.4 贮存	
附录 A (规范性附录) 液压系统原理图 ····································	
参考文献	11

前 言

NB/T 10522《矿用自动控制防水闸门》分为四个部分:

- 一一第1部分:机械装置;
- ---第2部分:电液控制系统;
- ---第3部分:工程设计、施工及验收规范;
- 一一第4部分:操作及维护要求。

本部分为 NB/T 10522 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

本部分由中国煤炭工业协会提出。

本部分由中国煤炭工业协会科技发展部归口。

本部分起草单位:神东煤炭集团有限责任公司、北京天地玛珂电液控制系统有限责任公司、中国煤炭工业协会生产力促进中心。

本部分主要起草人:杨鹏、杜善周、王存飞、魏子良、王志刚、刘混田、石晓红、贺海涛、罗宇、魏冠伟、王发达、刘少军、张国彦、高天强、牛剑峰、郑厚发、吴桂陈、刘正明。

矿用自动控制防水闸门 第2部分:电液控制系统

1 范围

NB/T 10522 的本部分规定了矿用自动控制防水闸门(以下简称闸门)电液控制系统(以下简称控制系统)的术语和定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本部分适用于矿用自动控制防水闸门电液控制系统的设计、制造、检测。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB 3836.1 爆炸性环境 第1部分:设备 通用要求
- GB 3836.2 爆炸性环境 第 2 部分:由隔爆型外壳"d"保护的设备
- GB 3836.3 爆炸性环境 第3部分:由增安型"e"保护的设备
- GB 3836.4 爆炸性环境 第 4 部分:由本质安全型"i"保护的设备
- GB/T 3836.6 爆炸性环境 第6部分:由油浸型"o"保护的设备
- GB 3836.9 爆炸性环境 第 9 部分:由浇封型"m"保护的设备
- GB/T 4208-2017 外壳防护等级(IP代码)
- GB 11118.1—2011 液压油(L-HL、L-HM、L-HV、L-HS、L-HG)
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 15478-2015 压力传感器性能试验方法
- GB/T 15622-2005 液压缸试验方法
- GB/T 17626.3-2016 电磁兼容 试验和测量技术 射频电磁场辐射抗扰度试验
- GB/T 17626.4-2018 电磁兼容 试验和测量技术 电快速瞬变脉冲群抗扰度试验
- GB/T 17626.5-2008 电磁兼容 试验和测量技术 浪涌(冲击)抗扰度试验
- GB/T 25974.3-2010 煤矿用液压支架 第3部分:液压控制系统及阀
- JB/T 10205-2010 液压缸
- MT/T 98-2006 液压支架用软管及软管总成检验规范
- MT/T 188.1-2006 煤矿用乳化液泵站 第1部分:泵站
- MT 209-1990 煤矿通信、检测、控制用电工电子产品通用技术要求
- MT 210—1990 煤矿通信、检测、控制用电工电子产品基本试验方法
- MT 443—1995 煤矿井下环境监测用传感器通用技术条件
- MT/T 772-1998 煤矿监控系统主要性能测试方法
- MT/T 825-1999 矿用水位传感器通用技术条件
- MT/T 986-2006 矿用 U 形销式快速接头及附件

3 术语和定义

下列术语和定义适应于本文件。