

ICS 01.040.25
J 30



中华人民共和国国家标准

GB/T 4863—2008
代替 GB/T 4863—1985

机械制造工艺基本术语

General terminology of machine-building technology

2008-07-09 发布

2009-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 一般术语	1
3.1 基本概念	1
3.2 生产对象	5
3.3 工艺方法	7
3.4 工艺要素	14
3.5 工艺文件	18
3.6 工艺装备与工件装夹	21
3.7 其他	22
4 典型表面加工术语	23
4.1 孔加工	23
4.2 外圆加工	25
4.3 平面加工	25
4.4 槽加工	26
4.5 螺纹加工	27
4.6 齿面加工	28
4.7 成形面加工	29
4.8 其他	29
5 冷作、钳工及装配常用术语	30
5.1 冷作	30
5.2 钳工	32
5.3 装配与试验	33
中文索引	37
英文索引	43
参考文献	55

前 言

本标准是对 GB/T 4863—1985《机械制造工艺基本术语》的修订。

本标准与 GB/T 4863—1985 相比,主要变化如下:

- 增加了标准的前言;
- 增加了第 1 章范围和第 2 章规范性引用文件;
- 删除了附录 A;
- 增加一般术语 59 条,增加冷作、钳工及装配常用术语 4 条(原标准术语 390 条,本标准 453 条);
- 删除原标准术语 1 条。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国技术产品文件标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:中机生产力促进中心。

本标准主要起草人:丁红宇、奚道云、张秀芬、韩琳琳、肖承翔、王云峰。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 4863—1985。

机械制造工艺基本术语

1 范围

本标准规定了机械制造工艺的一般术语、典型表面加工术语、冷作、钳工、装配术语及其定义。
本标准适用于机械装备制造业的生产、科研、教学等。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 3375 焊接术语

GB/T 4122.1 包装术语 第1部分:基础

3 一般术语

3.1 基本概念

3.1.1

工艺 technology

使各种原材料、半成品成为产品的方法和过程。

3.1.2

机械制造工艺 machine-building technology

各种机械的制造方法和过程的总称。

3.1.3

典型工艺 typical process

根据零件的结构和工艺特征进行分类、分组，对同组零件制订的统一加工方法和过程。

3.1.4

产品结构工艺性 technological efficiency of product design

产品在能满足设计功能和精度要求的前提下，制造、维修的可行性和经济性。

3.1.5

零件结构工艺性 technological efficiency of parts design

零件在能满足设计功能和精度要求的前提下，制造的可行性和经济性。

3.1.6

工艺性分析 analysis for technological efficiency

在产品技术设计阶段，工艺人员对产品结构工艺性进行分析和评价的过程。

3.1.7

工艺性审查 review of technological efficiency

在产品工作图设计阶段，工艺人员对产品和零件结构工艺性进行全面审查并提出意见或建议的过程。

3.1.8

可加工性 machinability

在一定生产条件下，材料加工的难易程度。