



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 4857.22—1998  
eqv ISO 10531:1992

## 包装 运输包装件 单元货物稳定性试验方法

Packaging—Transport packages—  
Unit loads stability test methods

1998-04-13发布

1999-01-01实施

国家质量技术监督局 发布

## 前　　言

本标准是根据国际标准化组织 ISO 10531:1992《包装——完整、满装的运输包装件——单元载荷稳定性试验》而编制的，在技术内容上与之等效。

等效采用 ISO 10531:1992《包装——完整、满装的运输包装件——单元载荷稳定性试验》是为了我国的单元货物参与国际流通。

本标准将单元货物按其搬运方式分为四类：托盘单元货物；不受限制的托盘单元货物；夹紧搬运的单元货物；推、拉搬运的单元货物，并按其在流通环境中所受到的危害因素进行试验。本标准规定了试验的设备、程序和报告的要求。

本标准的附录 A 为提示的附录。

本标准由中国包装总公司提出。

本标准由全国包装标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：机械工业部机械科学研究院、交通部标准计量研究所、中国出口商品包装研究所、铁道部标准计量研究所。

本标准主要起草人：李雪龙、黄雪、熊才启、李建华、汪伟、张锦。

## ISO 前言

国际标准化组织(ISO)是世界范围的国家标准团体联盟(ISO 成员)。起草国际标准的准备工作通常由国际标准化组织的技术委员会来实现。任何对技术委员会所确立项目感兴趣的 ISO 成员,均有权在该委员会上表示意见。凡与 ISO 组织有联系的国际组织、政府或非政府组织,亦可参与其工作。ISO 对电工技术标准化的所有事务与国际电工技术委员会紧密协作。

经技术委员会采用的国际标准草案分送各成员进行投票表决。发布作为国际标准需要至少 75% 的成员投赞成票。

国际标准 ISO 10531 是由国际标准化组织包装技术委员会第三分技术委员会(ISO/TC122/SC3)“对包装方法的性能要求和试验:包装件和单元载荷”来起草的。

本国际标准的附录 A 仅供参考。

# 中华人民共和国国家标准

## 包装 运输包装件 单元货物稳定性试验方法

GB/T 4857.22—1998  
eqv ISO 10531:1992

Packaging—Transport packages—  
Unit loads stability test methods

### 1 范围

本标准规定了单元货物稳定性试验的设备、程序和报告的要求。  
本标准适用于评定单元货物在陆地流通环境中受到危害时的性能。海运流通环境亦可参考使用。它既可以做为单项试验，也可以作为系列试验的组成部分。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 4857.1—92 包装 运输包装件 试验时各部位的标示方法(eqv ISO 2206:1987)
- GB/T 4857.2—92 包装 运输包装件 温湿度调节处理(eqv ISO 2233:1986)
- GB/T 4857.3—92 包装 运输包装件 静载荷堆码试验方法(eqv ISO 2234:1985)
- GB/T 4857.7—92 包装 运输包装件 正弦定频振动试验方法(eqv ISO 2247:1985)
- GB/T 4857.10—92 包装 运输包装件 正弦变频振动试验方法(eqv ISO 8318:1986)
- GB/T 4857.11—92 包装 运输包装件 水平冲击试验方法(eqv ISO 2244:1985)
- GB/T 4857.16—90 运输包装件基本试验 采用压力试验机的堆码试验方法(neq ISO 2874:1985)
- GB/T 4857.17—92 包装 运输包装件 编制性能试验大纲的一般原理(eqv ISO 4180/1:1980)
- GB/T 4857.18—92 包装 运输包装件 编制性能试验大纲的定量数据(eqv ISO 4180/2:1980)
- GB/T 4857.19—92 包装 运输包装件 流通试验信息记录(eqv ISO 4178:1980)
- GB/T 15233—94 包装 单元货物尺寸(eqv ISO 3676:1983)

### 3 定义

- 本标准除采用 GB/T 15233 的定义之外，还采用下列定义。
- 3.1 夹紧搬运 clamp handling  
采用特殊的铲叉夹紧装置，对单元货物相对两边施加足够的压力的搬运方法。
  - 3.2 推、拉搬运 push and pull handling  
采用特殊的铲叉抓紧装置或采用其他适宜的方式，推、拉装有单元货物的滑板到货物平板上的搬运方法。