



中华人民共和国国家标准

GB/T 38399.3—2019

纺织机械与附件 平型经编机词汇 第3部分：提花装置

Textile machinery and accessories—
Vocabulary of flat warp knitting machines—Part 3: Patterning devices

(ISO 8640-3:2002, Textile machinery and accessories—Flat warp knitting machines—Part 3: Vocabulary of patterning devices, MOD)

2019-12-31 发布

2019-12-31 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

目 次

前言	I
1 范围	1
2 术语和定义	1
2.1 横移装置	1
2.2 花压板装置	6
2.3 压纱板提花装置	8
2.4 送经装置和/或经纱张力装置	9
2.5 针床停止装置	12
2.6 衬纬装置	13
2.7 牵拉提花装置	15
索引	16

前 言

GB/T 38399《纺织机械与附件 平型经编机词汇》分为以下四个部分：

- 第 1 部分：基本结构和成圈机件；
- 第 2 部分：送经、织物牵拉和卷取；
- 第 3 部分：提花装置；
- 第 4 部分：缝编机和缝编装置。

本部分为 GB/T 38399 的第 3 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用重新起草法修改采用 ISO 8640-3:2002《纺织机械与附件 平型经编机 第 3 部分：提花装置词汇》。

本部分与 ISO 8640-3:2002 相比的技术性差异及其原因如下：

- 增加了“本部分适用于生产经编织物的平型经编机”，为了限定本标准的适用范围(见第 1 章)；
- 原图 11 和图 12 合并，因为图 11 和图 12 都是贾卡装置控制横移的方式(见图 11)；
- 增加了“压电贾卡装置”图例(见图 12)，因为压电贾卡是当前较为流行的贾卡装置控制横移的方式。

本部分做了下列编辑性修改：

- 为与现有系列标准保持一致，标准名称改为“纺织机械与附件 平型经编机词汇 第 3 部分：提花装置”；
- 增加了图题；
- 增加了汉语拼音索引。

本部分由中国纺织工业联合会提出。

本部分由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本部分起草单位：五洋纺机有限公司、广州市霏鸿机电科技有限公司、福建宏宇电子科技有限公司、常州市第八纺织机械有限公司、福建信龙机械科技股份有限公司、浙江越剑智能装备股份有限公司、江南大学、常德纺织机械有限公司、卡尔迈耶(中国)有限公司、福建省鑫港纺织机械有限公司、东华大学、常州市赛嘉机械有限公司、江苏润源控股集团有限公司、常州市翔云智能控制系统有限公司、浙江方圆检测集团股份有限公司、中国纺织机械协会。

本部分主要起草人：王敏其、丛洪莲、蒋金华、严中华、李姝佳、徐颖、王占洪、杨兴财、赖秋玉、刘时海、宋赛赛、丛政、邵洪、李兵、李明文、江飞、吴建斌、隆正祥。

纺织机械与附件 平型经编机词汇

第3部分：提花装置

1 范围

GB/T 38399 的本部分界定了以下与平型经编机各类型提花装置有关的术语：横移装置、花压板装置、压纱板提花装置、送经装置和经纱张力装置、针床停止装置、衬纬装置、牵拉提花装置。

本部分适用于生产经编织物的平型经编机。

注：本部分的图例仅表示各种型式机构的工作原理，不表示这是唯一的或是最普遍的结构型式。在技术允许的范围内，组合机构同样可以应用。

2 术语和定义

2.1

横移装置 **lapping device for warp ends**

用于横向移动导纱针的花型装置。

2.1.1

花型驱动装置(用于控制梳栉) **pattern drive (for guide bar control)**

控制梳栉在针前和针背的横移装置。

2.1.1.1

单轴花型驱动装置 **one-shaft pattern drive**

由单轴通过花型凸轮或编花滚筒和链块控制梳栉的横移装置。

2.1.1.1.1

直接控制式单轴花型凸轮驱动装置 **direct controlled one-shaft pattern drive**

单轴花型凸轮驱动直接控制梳栉的横移装置(见图1)。

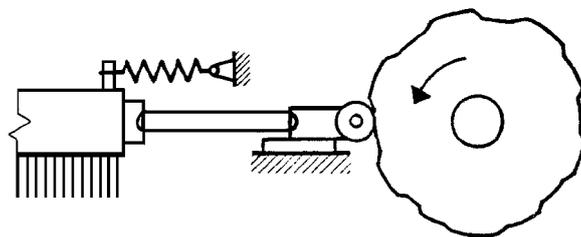


图1 直接控制式单轴花型凸轮驱动装置

2.1.1.1.2

间接控制式单轴花型驱动装置 **indirect controlled one-shaft pattern drive**

单轴花型驱动间接控制梳栉的横移装置(见图2)。