



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 12167—2006  
代替 GB/T 12167—1990

---

## 带电作业用铝合金紧线卡线器

Aluminium alloy grip clamps of tension wire for live working

2006-03-06 发布

2006-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布

## 目 次

前言 .....	III
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 适用导线型号 .....	1
5 技术要求 .....	2
6 试验 .....	4
7 标志、包装 .....	5
附录 A (规范性附录) 各类试验的依据及试验说明 .....	7
附录 B (规范性附录) 标志符号 .....	8

## 前 言

本标准代替 GB/T 12167—1990《带电作业用铝合金紧线夹具》。

与原标准相比,主要有以下几个方面的修改:

a) 产品规格

原标准中卡线器的规格只有 5 种,即夹持导线的标称截面 $\leq 400 \text{ mm}^2$ ,而随着我国电力工业的发展,大截面导线使用更加广泛。本次修订标准增加了 LGJ-500、LGJ-630、LGJ-720 这三种大截面导线所使用的卡线器规格。

b) 技术要求提高

由于技术的进步,卡线器握线可靠性有很大的提高,夹持导线弧面取消了防滑槽,对导线损伤程度也大大减轻,导线的变形量提高到不大于 $\pm 3.0\%$ ,导线的滑移量也提高到不大于 5 mm。

本标准的附录 A、附录 B 为规范性附录。

本标准由中国电力企业联合会提出。

本标准由全国带电作业标准化技术委员会归口并负责解释。

本标准主要起草单位:武汉高压研究所、群峰机械厂、两锦供电公司、宝鸡市银光电力机具有限责任公司。

本标准主要起草人:易辉、胡毅、张丽华、吴维宁、郑彦杰、薛岩、张卫民。

本标准于 1990 年首次发布,本次为第一次修订。

# 带电作业用铝合金紧线卡线器

## 1 范围

本标准规定了带电作业用铝合金紧线卡线器的型号规格、技术要求、试验方法、检验规则和标志包装。

本标准适用于架空电力线路上松紧导线作业时所使用的铝合金紧线卡线器。本标准不适用于架空绝缘导线相关作业所使用的紧线卡线器。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB<sub>n</sub> 223 铝合金锻件

GB/T 3077 合金结构钢

GB/T 2900.55 电工术语 带电作业(GB/T 2900.55—2002,eqv IEC 60050-651:1999)

GB/T 3191 铝及铝合金挤压棒材

GB/T 12361 钢质模锻件通用技术条件

GB/T 14286 带电作业工设备术语(GB/T 14286—2002,eqv IEC 60743:2001)

## 3 术语和定义

GB/T 2900.55 以及 GB/T 14286 确定的以及下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

#### 紧线器 tension puller

用来承受导线的机械拉力,以便更换耐张绝缘子串的装置或工具,通常分为液压收紧和螺旋收紧两种方式。

### 3.2

#### 卡线器 grip clamps

在架空电力线路上进行松紧导线作业时,能自动夹牢导线和方便拆装的用来联结导线和牵引机具的中间联接工具。

## 4 适用导线型号

紧线卡线器型号及规格应符合表 1 规定。

表 1 紧线卡线器型号及规格

单位为毫米

名称	a 型	b 型	c 型	d 型	e 型	f 型	g 型	h 型
型号*	LJK <sub>a</sub> 25-70	LJK <sub>b</sub> 95-120	LJK <sub>c</sub> 150-240	LJK <sub>d</sub> 300	LJK <sub>e</sub> 400	LJK <sub>f</sub> 500	LJK <sub>g</sub> 630	LJK <sub>h</sub> 720
规格**	φ12/14	φ16/20	φ22/24	φ26/28	φ30/32	φ31/33	φ35/37	φ37/39