



中华人民共和国国家标准

GB/T 17850.7—2017/ISO 11126-7:1995

涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用非金属磨料的技术要求 第7部分：熔融氧化铝

Preparation of steel substrates before application of paints and related products—
Specifications for non-metallic blast-cleaning abrasives—
Part 7: Fused aluminium oxide

(ISO 11126-7:1995, IDT)

2017-12-29 发布

2018-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 17850《涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用非金属磨料的技术要求》分为下列几部分：

- 第 1 部分：导则和分类；
- 第 2 部分：硅砂；
- 第 3 部分：铜精炼渣；
- 第 4 部分：煤炉渣；
- 第 5 部分：镍精炼渣；
- 第 6 部分：炼铁炉渣；
- 第 7 部分：熔融氧化铝；
- 第 8 部分：橄榄石砂；
- 第 9 部分：十字石；
- 第 10 部分：石榴石；
- 第 11 部分：钢渣特种型砂。

本部分为 GB/T 17850 的第 7 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用翻译法等同采用 ISO 11126-7:1995《涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用非金属磨料的技术要求 第 7 部分：熔融氧化铝》。

与本部分中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

GB/T 17849—1999 涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用非金属磨料的试验方法 (eqv ISO 11127:1993)。

本部分做了下列编辑性修改：

- 在 6.1 中添加二级条号。

本部分由中国船舶工业集团公司提出。

本部分由全国涂料和颜料标准化技术委员会涂漆前金属表面处理及涂漆工艺分技术委员会 (SAC/TC 5/SC 6) 归口。

本部分起草单位：中国船舶工业综合技术经济研究院、淄博大亚金属科技股份有限公司、渤海船舶重工有限责任公司。

本部分主要起草人：宋艳媛、韩超、祖凤贤、初安娜、彭华。

涂覆涂料前钢材表面处理

喷射清理用非金属磨料的技术要求

第7部分：熔融氧化铝

警告——对于表面处理所用的设备、材料和磨料,如果使用不小心,可能出现危险。许多国家对在使用期间或使用后(废物管理)认为存在危险的材料和磨料,如:游离硅、致癌物质或有毒物质,均作了规定。因此,应遵守这些规定。重要的是应确保给予适当的指导和所有要求的预防措施得以执行。

1 范围

GB/T 17850 的本部分规定了喷射清理用熔融氧化铝磨料的颗粒尺寸范围、表观密度、莫氏硬度、含水量、水浸出液的电导率以及水溶性氯化物含量等。

本部分规定的要求只适用于未经使用过的磨料,不适用于使用过的磨料。

喷射清理用非金属磨料的试验方法见 ISO 11127 的各个部分。

注1: 通常参考的有关非金属磨料的世界各国标准参见附录 A。

注2: 虽然 GB/T 17850 的本部分是为满足钢材表面处理要求而制定的,但也适用于使用喷射清理技术处理的其他材料的表面或部件。这些规定已在 ISO 8504-2:2000¹⁾《涂覆涂料前钢材表面处理 表面处理方法 第2部分:磨料喷射清理》中给出。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 11127-1:1993 涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用非金属磨料的试验方法 第1部分:抽样(Preparation of steel substrates before application of paints and related products—Test methods for non-metallic blast-cleaning abrasives—Part 1:Sampling)

ISO 11127-2:1993 涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用非金属磨料的试验方法 第2部分:颗粒尺寸分布的测定(Preparation of steel substrates before application of paints and related products—Test methods for non-metallic blast-cleaning abrasives—Part 2:Determination of particle size distribution)

ISO 11127-3:1993 涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用非金属磨料的试验方法 第3部分:表观密度的测定(Preparation of steel substrates before application of paints and related products—Test methods for non-metallic blast-cleaning abrasives—Part 3:Determination of apparent density)

ISO 11127-4:1993 涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用非金属磨料的试验方法 第4部分:通过水玻璃载片试验评估硬度(Preparation of steel substrates before application of paints and related products—Test methods for non-metallic blast-cleaning abrasives—Part 4:Assessment of hardness by a glass slide test)

ISO 11127-5:1993 涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理用非金属磨料的试验方法 第5部分:含水量的测定(Preparation of steel substrates before application of paints and related products—Test methods for non-metallic blast-cleaning abrasives—Part 5:Determination of moisture)

1) 该标准在 ISO 11126-7:1995 中为 ISO 8504-2:1992。GB/T 18839.2—2002 为修改采用 ISO 8504-2:2000。