

ICS 83.060
G 35



中华人民共和国国家标准

GB/T 8659—2001

丁二烯橡胶(BR)9000

Rubber, butadiene (BR) 9000

2001-05-11 发布

2001-12-01 实施

中华人民共和国
国家质量监督检验检疫总局 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准

丁二烯橡胶(BR)9000

GB/T 8659—2001

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.bzcs.com>

电话:63787337、63787447

2001年9月第一版 2004年11月电子版制作

*

书号: 155066·1-17796

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准以国外同类产品先进的技术指标和产品实测值为依据,修订 GB 8659—1988《丁二烯橡胶 BR 9000(顺丁橡胶)》。

本标准与前版标准的主要差异:

1. 标准名称《丁二烯橡胶 BR 9000 (顺丁橡胶)》改为《丁二烯橡胶(BR)9000》。
2. 修订了产品的技术指标。优等品:“挥发分”由“ $\leq 0.75\%$ ”改为“ $\leq 0.50\%$ ”,“生胶门尼粘度”ML(1+4)100 C由“ 45 ± 5 ”改为“ 45 ± 4 ”,缩小了“300%定伸应力”上下限范围,提高了“拉伸强度”。一等品、合格品的技术指标,除了“混炼胶门尼粘度”、“扯断伸长率”外,其他指标较原标准均有大幅度提高。
3. 本标准技术要求一章中列出了使用 ASTM IRB No. 7 混炼的技术指标,标准的附录中列出了使用 ASTM IRB No. 6 混炼的技术指标。而前版只列出使用 ASTM IRB No. 6 混炼的技术指标。
4. 灰分不再作为出厂检验项目,每季度至少检验一次。
5. 取消了对防老剂的规定。
6. 检验规则中增加了供需双方如发生质量争议时可协商解决的内容。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准自实施之日起,代替 GB 8659—1988。

本标准由中国石油化工股份有限公司提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会合成橡胶分技术委员会归口。

本标准起草单位:北京燕山石油化工股份有限公司合成橡胶厂、中国石油天然气股份有限公司兰州石化分公司化工研究院。

本标准主要起草人:叶秀莉、翟月勤、郭洪达、孟祥峰、隗合宁。

本标准于 1988 年 1 月首次发布,2001 年第一次修订。

中华人民共和国国家标准

GB/T 8659—2001

丁二烯橡胶(BR)9000

代替 GB 8659—1988

Rubber, butadiene (BR) 9000

1 范围

本标准规定了丁二烯橡胶(BR)9000的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、贮存、运输等要求。

本标准适用于1,3-丁二烯在镍催化体系下经溶液聚合制得的顺式-1,4-聚丁二烯橡胶。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 1232.1—2000 未硫化橡胶 用圆盘剪切粘度计进行测定 第1部分:门尼粘度的测定 (neq ISO 289-1:1994)

GB/T 4498—1997 橡胶 灰分的测定(eqv ISO 247:1990)

GB/T 6737—1997 生橡胶 挥发分含量的测定(eqv ISO 248:1991)

GB/T 8660—1998 溶液聚合型 丁二烯橡胶(BR)评价方法(idt ISO 2476:1996)

3 技术要求和试验方法

3.1 外观:无色或浅色块状,不含焦化颗粒、机械杂质及油污。

3.2 丁二烯橡胶(BR)9000技术指标和试验方法列于表1或见附录A(标准的附录)。

表1 技术指标

项 目	指 标			试验方法	
	优等品	一等品	合格品		
挥发分,%	≤0.50	≤0.80	≤1.10	GB/T 6737 热辊法	
灰分,%	≤0.20	≤0.20	≤0.20	GB/T 4498 方法A	
生胶门尼粘度,ML(1+4)100°C	45±4	45±4	45±7	GB/T 1232	
混炼胶门尼粘度,ML(1+4)100°C	≤65	≤67	≤70	GB/T 1232	
300%定伸应力 MPa	25 min	7.8~11.3	7.5~11.5	GB/T 8660 (C2法混炼)	
	35 min	8.5~11.5	8.2~11.7		
	50 min	8.2~11.2	7.9~11.4		
拉伸强度,MPa	35 min	≥15.0	≥14.5	≥14.0	GB/T 8660 (C2法混炼)
扯断伸长率,%	35 min	≥385	≥365	≥365	GB/T 8660 (C2法混炼)
注:混炼胶和硫化胶的性能指标均采用ASTM IRB No.7进行评价					

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 2001-05-11 批准

2001-12-01 实施