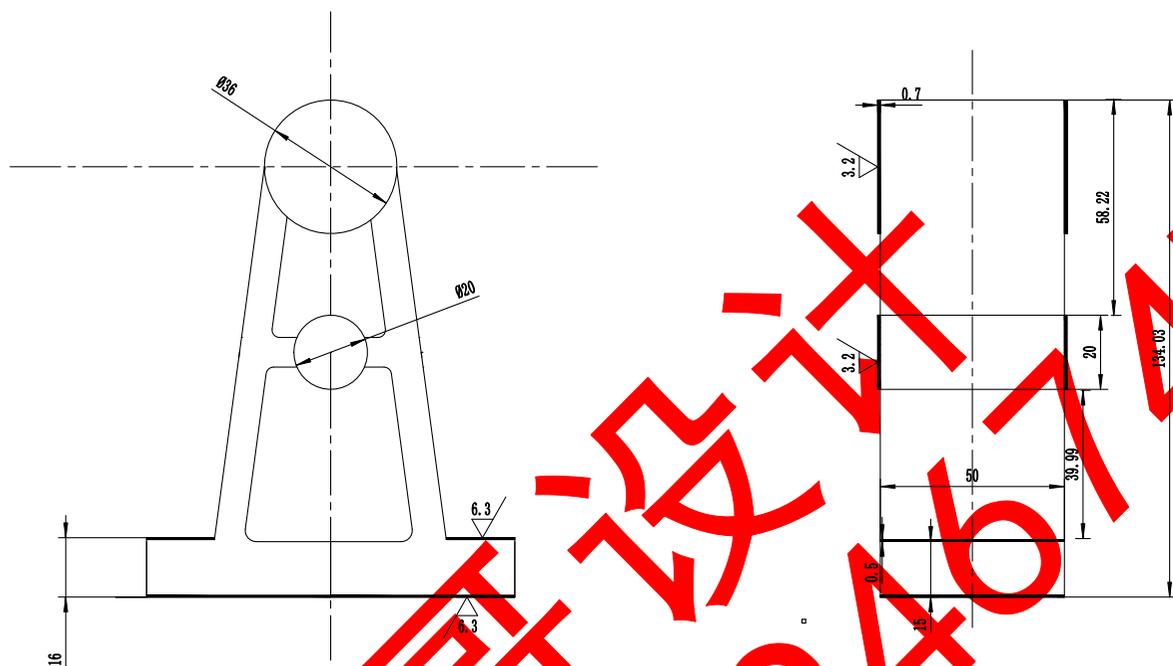
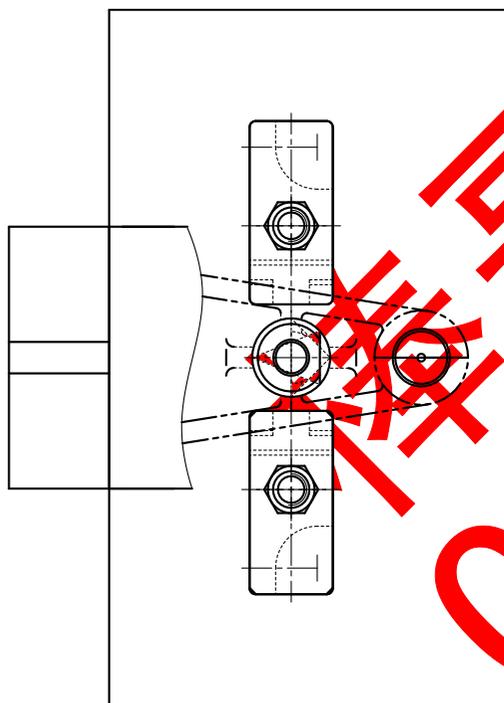
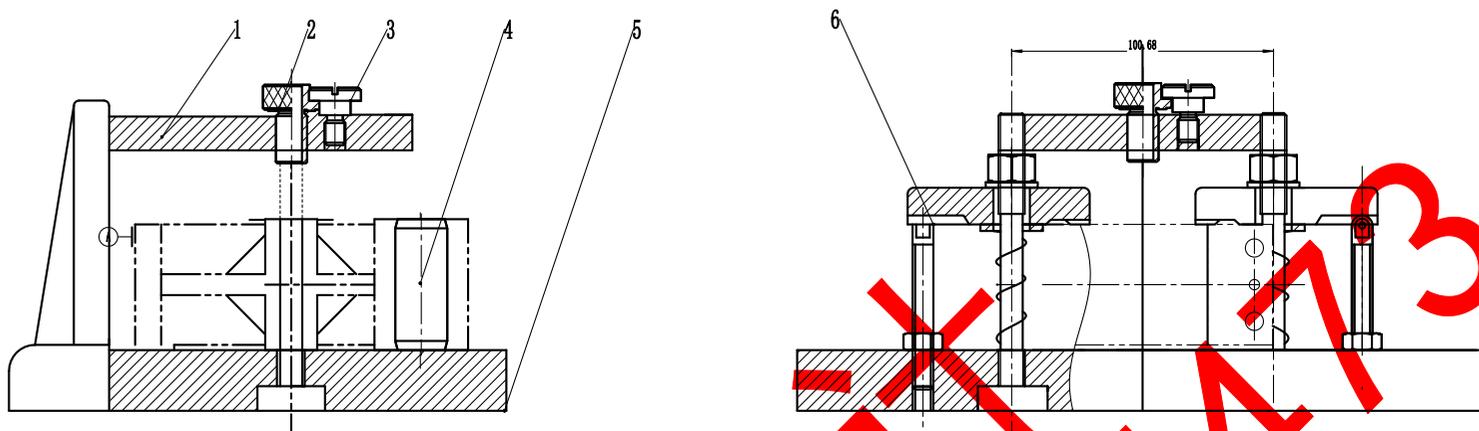


毛坯图



制图	郭一满	2013年6月28日	圆周支座毛坯图	1:1
校核				
辽宁工程技术大学				

夹具的装配图

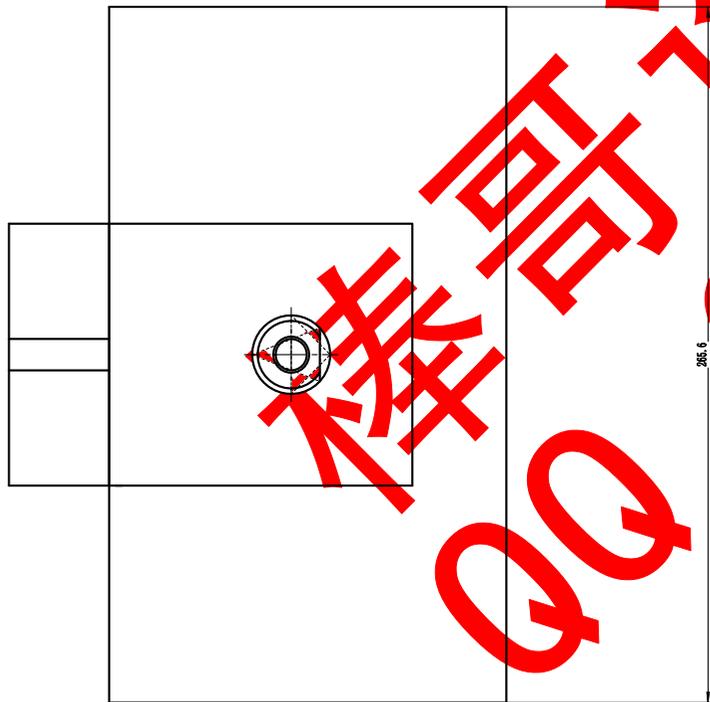
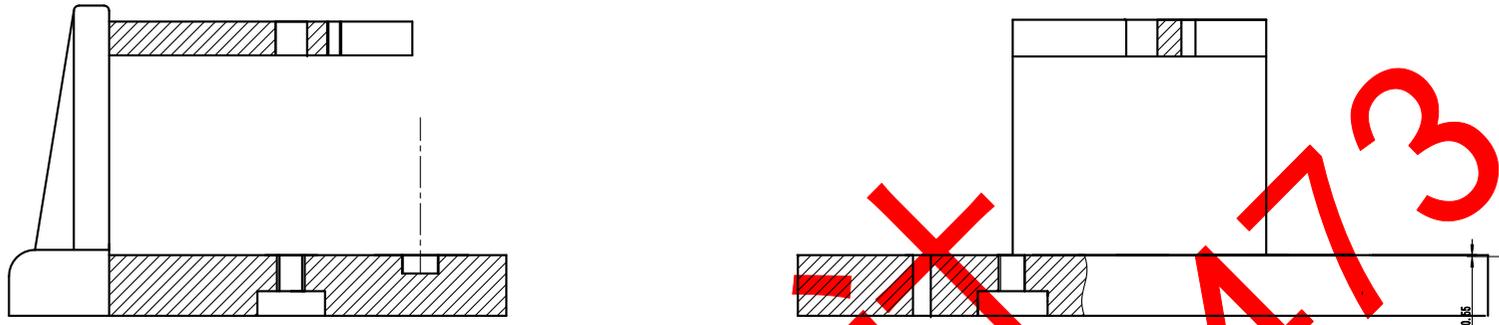


技术要求

1. 未注倒角均为 $2 \times 45^\circ$ 。
2. 钻孔中心线对A的平行度公差0.01。

6	JB/T 8010.1-1999	移动压板	1	45钢				
5		头具体						
4	JB/T 878-1986	螺旋圆柱销	1					
3	JB/T 8045.5-1999	钻套 螺钉 M8×5.5	1	45钢				
2	JB/T 8045.2-1999	可换钻套 M7×12.6×20 螺钉 M7×12.6×20	1	4Cr2Ni4Al, T14; 020mm, 20°				
1		钻模板	1	45号钢				
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注	
							辽宁工程技术大学	
							圆周支座夹具	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例
设计			2013.6.28	标准化				1:1
审核								
工艺							共	张 第 张

夹具的零件图



技术要求

1. 未注倒角均为 $2 \times 45^\circ$ 。
2. 钻孔中心线对A的平行度公差0.01。

								辽宁工程技术大学	
标记	数量	分区	更改文件号	签名	年、月、日			圆周支座夹具	
设计			2013.6.28	标准化		阶段标记	重量	比例	
审核								1:1	
工艺				批准		共	张	第	张