



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 35584—2017

---

## 复印机标称分辨率在硬拷贝输出上的 质量要求及测试方法

Quality requirement and test methods for copier nominal resolution on  
hardcopy output

2017-12-29 发布

2018-07-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国复印机械标准化技术委员会(SAC/TC 147)归口。

本标准起草单位:珠海天威飞马打印耗材有限公司、珠海奔图电子有限公司、夏普办公设备(常熟)有限公司、天津复印技术研究所、上海富士施乐有限公司、柯尼卡美能达(中国)投资有限公司、佳能(中国)有限公司、理光图像技术(上海)有限公司深圳分公司、东芝泰格信息系统(深圳)有限公司、东莞市金翔光电科技有限公司、厦门工学院。

本标准主要起草人:张希平、庄润苗、王强、田立艳、仇相如、陈挺、鲁俊和、刘生应、陈颂昌、李清顺、冯良贵。

# 复印机标称分辨率在硬拷贝输出上的 质量要求及测试方法

## 1 范围

本标准规定了静电数字复印机(包括多功能设备,以下简称产品)的标称分辨率在输出硬拷贝(以下简称印品)上的质量要求及表征复印分辨率的各质量特性的测试方法。

注:输出硬拷贝指复印品。

本标准适用于静电数字复印机(包括多功能设备)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO/IEC 24790 信息技术 办公设备 硬拷贝输出图像质量特征的测量 单色文本和图形图像 (Information technology—Office equipment—Measurement of image quality attributes for hardcopy output—Monochrome text and graphic images)

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

#### 分辨率 resolution

产品分辨或显现图像细节能力的度量,通常用单位长度上能够采样或显现的最大点数来表征。

注:产品分辨率在印品上的体现用完整清晰显现的最细线线号、最小汉字字号及单位长度内可唯一性辨认的黑白间距相等的最大打印线对数等要素来表征。

#### 3.1.1

##### 标称分辨率 nominal resolution

产品铭牌或说明书上给出的产品在默认状态下的分辨率。

注1:标称分辨率分读取分辨率和写入分辨率,通常用点每英寸(dpi)表示。

注2:本标准标称分辨率指读取分辨率和写入分辨率中较低的分辨率。

##### 3.1.1.1

##### 读取分辨率 reading resolution

相互配合的光学成像部件、机械传动部件和光电转换部件在单位长度上能够采样的点数。

注1:读取分辨率为扫描仪或扫描器扫描读取复印原稿的物理分辨率,又称光学分辨率。

注2:单位为dpi。

##### 3.1.1.2

##### 写入分辨率 writing resolution

产品用激光或发光二极管(LED)向感光体写入图像的分辨率。

注:单位为dpi。