

UDC 621.941
J 53



中华人民共和国国家标准

GB/T 4683—93

转塔车床 精度

Turret lathes—Testing of the accuracy

1993-04-17 发布

1993-12-01 实施

国家技术监督局 发布

中华人民共和国国家标准

GB/T 4683—93

转塔车床 精度

代替 GB 4683—84

Turret lathes—Testing of the accuracy

1 主题内容与适用范围

本标准规定了转塔车床和回轮车床的几何精度和工作精度的要求及其检验方法。

本标准适用于最大棒料直径小于等于 80mm 的转塔车床和回轮车床及床身上最大回转直径小于等于 800mm 的转塔车床。

本标准不适用于立式转塔车床。

2 引用标准

GB 1958 形状和位置公差检测规定

JB 2670 金属切削机床精度检验通则

3 简要说明

3.1 使用本标准时应参照 JB 2670, 尤其是精度检验前的安装, 主轴及其它部件的空运转升温, 检验方法和检验工具的精度。

3.2 机床精度检验前应参照 JB 2670 第 3.1 条, 调整机床的安装水平。在床身导轨上放置专用桥板, 其上放置水平仪, 水平仪在纵向和横向的读数均不得超过 0.04/1 000。

3.3 本标准的检验项目顺序号, 并不表示实际检验顺序。为了装拆检验工具和检验方便, 可按任意次序进行检验。

3.4 工作精度检验应为精车。切削用量, 刀具型式及形状, 试件的材料, 均由制造厂规定。

3.5 当实测长度与本标准规定的长度不同时, 允差值按 JB 2670 第 2.3 条的规定进行折算, 折算结果小于 0.005mm 时, 仍按 0.005mm 计。

3.6 根据用户与制造厂的协议, 检验项目可以增减。

3.7 本标准各检验项目允差值的分段范围按下表规定:

mm

参数名称	范围 1	范围 2	范围 3
床身上最大回转直径 D	≤ 250	$250 < D \leq 400$	$400 < D \leq 800$
最大棒料直径 d	≤ 25	$25 < d \leq 63$	> 63