



中华人民共和国国家标准

GB/T 34634—2017

产品几何技术规范(GPS) 光滑工件尺寸(500 mm~10 000 mm)测量 计量器具选择

Geometrical product specifications(GPS)—Measurement of linear sizes
(500 mm-10 000 mm)of plain workpiece—Choice of measuring instrument

2017-09-29 发布

2018-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国产品几何技术规范标准化技术委员会(SAC/TC 240)提出并归口。

本标准起草单位:国家重大技术装备几何量计量站、中机生产力促进中心、中国第二重型机械集团公司、郑州大学。

本标准主要起草人:史苏存、明翠新、段玲、张旭、廖厚华、张琳娜、邓水平、郑鹏、余苏、运金芬。

产品几何技术规范(GPS) 光滑工件尺寸(500 mm~10 000 mm)测量 计量器具选择

1 范围

本标准规定了光滑工件尺寸(500 mm~10 000 mm)验收原则、验收极限、测量设备选用原则、测量设备的测量不确定度允许值和仲裁。

本标准适用于产品加工、最终检验等过程,对公差等级为1级~18级(IT1~IT18)、公称尺寸500 mm~10 000 mm的光滑工件尺寸的检验。

本标准也适用于对一般公差、延伸公差的尺寸检验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1800.1 产品几何技术规范(GPS) 极限与配合 第1部分:公差、偏差和配合的基础

GB/T 3177 产品几何技术规范(GPS) 光滑工件尺寸的检验

GB/T 4249 产品几何技术规范(GPS) 公差原则

GB/T 18779.1 产品几何量技术规范(GPS) 工件与测量设备的测量检验 第1部分:按规范检验合格或不合格的判定规则

GB/T 18779.2 产品几何量技术规范(GPS) 工件与测量设备的测量检验 第2部分:测量设备校准和产品检验中GPS测量的不确定度评定指南

GB/T 18780.1 产品几何量技术规范(GPS) 几何要素 第1部分:基本术语和定义

GB/T 19765 产品几何量技术规范(GPS) 产品几何量技术规范 and 检验的标准参考温度

GB/Z 20308 产品几何技术规范(GPS) 总体规划

3 术语和定义

GB/T 1800.1、GB/T 3177、GB/T 4249、GB/T 18779.1 和 GB/T 18780.1 界定的术语和定义适用于本文件。

4 总则

4.1 验收原则

所用验收方法只适用于规定的尺寸极限之内的工件。

4.2 验收方法

由于测量设备和测量系统都存在误差,故任何测量都不能测出真值。另外,多数通用计量器具通常