

ICS 47.020.30
U 52



中华人民共和国国家标准

GB/T 2030—2008

代替 GB/T 2030—1980, GB/T 11692—1989

青铜吸入通海阀

Bronze suction valve for seaward sluice

2008-08-04 发布

2009-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 2030—1980《青铜吸入通海阀》和 GB/T 11692—1989《青铜吸入通海阀(四进位)》。

本标准与 GB/T 2030—1980、GB/T 11692—1989 相比主要变化如下：

——本标准将 GB/T 2030—1980 和 GB/T 11692—1989 整合为一个标准。原 GB/T 2030—1980 规定的型式为本标准的 B 型；原 GB/T 11692—1989 规定的型式为本标准的 BS 型。

——B 型通海阀公称通径由 DN80~DN400 扩展到 DN50~DN400。

——调整 H 尺寸。

——手轮的材料修改为 WCA。

——增加“倒密封”结构。

本标准由中国船舶重工集团公司提出。

本标准由全国船用机械标准化技术委员会管系附件分技术委员会归口。

本标准起草单位：大连船舶重工集团有限公司、大连金煤阀门有限公司。

本标准主要起草人：刘小鹏、薄英、邱金泉、马玉龙、刘军、于德延。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 2030—1980；

——GB/T 11692—1989。

青铜吸入通海阀

1 范围

本标准规定了法兰连接尺寸和密封面按 GB/T 569 和 GB/T 2501 的青铜吸入通海阀(以下简称通海阀)的分类和标记、要求、试验方法、检验规则、包装和贮存。

本标准适用于淡水、海水船舶管路系统用的通海阀的设计、制造和验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 41—2000 六角螺母 C级(eqv ISO 4034:1999)

GB/T 569 船用法兰 连接尺寸和密封面

GB/T 600 船舶管路阀件通用技术条件(GB/T 600—1991, neq ISO 5208:1982)

GB/T 897—1988 双头螺柱 $b_m = 1d$

GB/T 1176—1987 铸造铜合金技术条件(neq ISO 1338:1977)

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值(eqv ISO 2768-2:1989)

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差(eqv ISO 2768-1:1989)

GB/T 1958 产品几何量技术规范(GPS) 形状和位置公差 检测规定

GB/T 2501 船用法兰连接尺寸和密封面(四进位)(GB/T 2501—1989, neq ISO 2084:1974)

GB/T 3032 船舶管路附件的标志

GB/T 4423—2007 铜及铜合金控制棒

GB/T 11698 船用法兰连接金属阀门的结构长度(GB/T 11698—1989, neq ISO 5752:1982)

GB/T 12229—2005 通用阀门 碳素钢铸件技术条件

CB/T 3927 船用铸造阀件壁厚

3 分类和标记

3.1 型式

通海阀的型式规定如下:

B型——法兰连接尺寸和密封面按 GB/T 569 的通海阀;

BS型——法兰连接尺寸和密封面按 GB/T 2501 的通海阀。

3.2 基本参数

通海阀的基本参数见表1。

表1 通海阀的基本参数

型 式	公称压力 PN MPa	公称通径 DN mm
B	0.4	50~400
BS		