



中华人民共和国国家标准

GB/T 32514.5—2016/ISO 17657-5:2005

电阻焊 焊接电流的测量 第 5 部分：焊接电流测量系统的确认

Resistance welding—Welding current measurement for resistance
welding—Part 5: Verification of welding current measuring system

(ISO 17657-5:2005, IDT)

2016-02-24 发布

2016-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 试验装置	1
5 环境条件	2
6 确认要求	2
6.1 主焊接电流测量系统	2
6.2 主(电流感应)线圈	3
6.3 用于确认检查的焊机	3
7 试验报告	3
8 试验程序	4
附录 A (资料性附录) 作为校准的参考文件予以记录或存档的项目内容	5
附录 B (资料性附录) 焊接电流测量系统确认试验报告	6

前 言

GB/T 32514《电阻焊 焊接电流的测量》分为 5 个部分：

- 第 1 部分：测量指南；
- 第 2 部分：带电流感应线圈的焊接电流测量仪；
- 第 3 部分：电流感应线圈；
- 第 4 部分：校准系统；
- 第 5 部分：焊接电流测量系统的确认。

本部分为 GB/T 32514 的第 5 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用翻译法等同采用 ISO 17657-5:2005《电阻焊 焊接电流的测量 第 5 部分：焊接电流测量系统的确认》。

与本标准中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

- GB/T 8366—2004 电阻焊 电阻焊机 机械和电气要求(ISO 669:2000,MOD)。

本部分由中国电器工业协会提出。

本部分由全国电焊机标准化技术委员会(SAC/TC 70)归口。

本部分起草单位：成都三方电气有限公司、深圳市鹏煜威科技有限公司、天津七所高科技有限公司、天田米亚基贸易(上海)有限公司、浙江肯得机电股份有限公司、广州松兴电气有限公司。

本部分主要起草人：蒲有东、刘兴伟、王善臣、宗像洋、司立峰、朱宣辉、刘国瑛。

电阻焊 焊接电流的测量

第 5 部分:焊接电流测量系统的确认

1 范围

GB/T 32514 的本部分规定了应用于单相交流(50 Hz 或 60 Hz)或直流电阻焊的带有电流感应线圈的焊接电流测量仪及监控设备实施确认的操作程序。

该确认程序适用的电流范围为 0.5 kA~25 kA。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 32514.2—2016 电阻焊 焊接电流的测量 第 2 部分:带电流感应线圈的焊接电流测量仪(ISO 17657-2:2005, IDT)

GB/T 32514.4—2016 电阻焊 焊接电流的测量 第 4 部分:校准系统(ISO 17657-4:2005, IDT)

ISO 669 电阻焊 电阻焊机 机械和电气要求(Resistance welding—Resistance welding equipment—Mechanical and electrical requirements)

3 术语和定义

ISO 669 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

试验(电流感应)线圈 test(current sensing)coil

所要予以确认的电流传感器。

3.2

主(电流感应)线圈 master(current sensing)coil

通常被称为罗氏线圈的电流传感器,依照一台基准电流传感器进行校准。

3.3

试验焊接电流测量仪 test welding current meter

所要予以确认的焊接电流测量仪。

3.4

主焊接电流测量仪 master welding current meter

已依照一台基准焊接电流测量仪作过校准的焊接电流测量仪。

4 试验装置

确认所用试验装置包括电阻焊机,带有线圈的主焊接电流测量仪,以及所要测试的试验焊接电流测量系统或监控设备(含线圈)。图 1 给出一个典型试验装置。感应线圈的定位应当与 GB/T 32514.2—2016 图 1 中的位置 B、F 和 H 相符。