



中华人民共和国国家标准

GB/T 33516—2017

LZG 型鼓形齿式联轴器

Curved tooth coupling LZG

2017-02-28 发布

2017-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 型式分类、基本参数和主要尺寸	1
4 型号说明与标记示例	2
4.1 型号说明	2
4.2 标记示例	2
5 技术要求	6
6 检验规则	6
6.1 出厂检验	6
6.2 型式检验	6
6.2.1 总则	6
6.2.2 检验项目	6
7 标志、包装与贮存	7
7.1 标志	7
7.2 包装	7
7.3 贮存	7
附录 A (资料性附录) 联轴器的选用及计算	8

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国机器轴与附件标准化技术委员会(SAC/TC 109)提出并归口。

本标准起草单位:中国第二重型机械集团公司、中机生产力促进中心。

本标准主要起草人:谭仁万、张金刚、明翠新、邵鞠民、张成龙、蒋阳春、朱悦。

LZG 型鼓形齿式联轴器

1 范围

本标准规定了 LZG 型鼓形齿式联轴器(以下简称“联轴器”)的型式、基本参数、主要尺寸、技术要求、检验规则及标志、包装和贮存。

本标准适用于联结两个不同轴线传动轴系的鼓形齿式联轴器。其回转直径为 300 mm~800 mm,传递公称转矩为 125 kN·m~2 400 kN·m,空载轴线折角 $\leq 4.5^\circ$,负载轴线折角 $\leq 2.5^\circ$ 。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值

GB/T 1800.2—2009 产品几何技术规范(GPS) 极限与配合 第 2 部分:标准公差等级和孔、轴的极限偏差表

GB/T 3098.1—2010 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱

GB/T 3141—1994 工业液体润滑剂 ISO 粘度分类

GB/T 3852 联轴器轴孔和联结型式与尺寸

GB/T 4879 防锈包装

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 7284 框架木箱

GB/T 7324—2010 通用锂基润滑脂

GB/T 10095.1—2008 圆柱齿轮 精度制 第 1 部分:轮齿同侧齿面偏差的定义和允许值

GB/T 10095.2—2008 圆柱齿轮 精度制 第 2 部分:径向综合偏差与径向跳动的定义和允许值

GB/T 13384 机电产品包装 通用技术条件

JB/T 5000.15—2007 重型机械通用技术条件 第 15 部分:锻钢件无损检测

3 型式分类、基本参数和主要尺寸

按照润滑方式的不同,联轴器的型式分为:

- a) 干油润滑联轴器,其基本参数与主要尺寸应符合图 1 和表 1 的规定;
- b) 稀油润滑联轴器,其基本参数与主要尺寸应符合图 2 和表 1 的规定。