



# 中华人民共和国国家标准

GB 6808—86

---

## 铝及铝合金阳极氧化 着色阳极氧化膜耐晒 度的人造光加速试验

Anodizing of aluminium and its  
alloys—Accelerated test of light  
fastness of coloured anodic oxide  
coatings using artificial light

1986-08-28 发布

1987-06-01 实施

国家标准局 批准

中华人民共和国国家标准

# 铝及铝合金阳极氧化 着色阳极氧化膜耐晒 度的人造光加速试验

UDC 669.71:661  
.715:620.193  
.6  
GB 6808—86

Anodizing of aluminium and its  
alloys —Accelerated test of light  
fastness of coloured anodic oxide  
coatings using artificial light

本标准规定了评定铝及铝合金着色阳极氧化膜耐晒度的人造光加速试验方法。  
本方法适用于不同用途，以不同方法制取的铝及铝合金着色阳极氧化膜耐晒度评定。  
本方法适用于通过室外暴露已知其耐晒度级数（≥6级）的着色阳极氧化膜质量控制试验。  
本标准等效采用国际标准ISO 2135—84《铝及铝合金阳极氧化—着色阳极氧化膜耐晒度的人造光加速试验》。

## 1 原理

将受检试样暴露于人造光下，用GB 250—84《评定变色用灰色样卡》的灰卡定期对比检查试样的颜色变化评定试样的耐晒度。

## 2 试验设备及材料

### 2.1 试验设备

凡符合本标准所规定试验条件的日晒气候试验机、退色计等，均可采用。

### 2.2 试验材料

#### 2.2.1 灰卡

按GB 250—84《评定变色用灰色样卡》的规定。

#### 2.2.2 标样

按GB 730—65《日晒牢度蓝色标准》的规定。

#### 2.2.3 遮盖板

用0.5~1.0mm厚的铝板或不透光材料制成。

### 2.3 试验设备的校准

用GB 730—65的6级色布标样校准试验机和光源，当6级标样颜色变化相当于灰卡3级（即颜色损失约为25%）时所需时间定为该设备的曝光周期。

## 3 试样

### 3.1 试样表面

要求试样暴露表面必须平整，不允许存在凹凸不平。

### 3.2 试样尺寸

根据使用的试验机要求而定，本标准对试样尺寸不作具体规定。但在同次试验中标样和试样的尺