



中华人民共和国国家标准

GB/T 3624—2023

代替 GB/T 3624—2010

钛及钛合金无缝管

Titanium and titanium alloy seamless tubes

2023-08-06 发布

2024-03-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 3624—2010《钛及钛合金无缝管》。与 GB/T 3624—2010 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 增加了“分类和标记”一章(见第 4 章)；
- b) 删除了 TA3 牌号的产品(见 2010 年版的 3.1.1 和 3.3)；
- c) 增加了 TA0、TA1G、TA2G、TA3G、TA18 牌号的产品及其室温拉伸性能(见 4.1 和 5.3)；
- d) 更改了 TA1、TA2 产品的室温拉伸性能(见 5.3, 2010 年版的 3.3)；
- e) 更改了试验方法(见第 6 章, 2010 年版的第 4 章)；
- f) 更改了取样方法(见 7.4, 2010 年版的 5.4)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国有色金属工业协会提出。

本文件由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本文件起草单位：宝鸡钛业股份有限公司、宝钛集团有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、南京宝色股份公司、有研工程技术研究院有限公司。

本文件主要起草人：庆达嘎、成小丽、吕高鹏、代春、权亚平、张江峰、白智辉、吴丕杰、宋晓云、郝学博、杨慧丽、马佳琨、解晨、马忠贤、冯军宁、冯永琦、高颀。

本文件于 1983 年首次发布，1995 年第一次修订，2010 年第二次修订，本次为第三次修订。

钛及钛合金无缝管

1 范围

本文件规定了钛及钛合金无缝管的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容。

本文件适用于冷轧(冷拔)方法生产的钛及钛合金无缝管(以下简称“管材”)。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 228.1—2021 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法
- GB/T 241 金属管 液压试验方法
- GB/T 244 金属材料 管 弯曲试验方法
- GB/T 246 金属材料 管 压扁试验方法
- GB/T 3620.1 钛及钛合金牌号和化学成分
- GB/T 3620.2 钛及钛合金加工产品化学成分允许偏差
- GB/T 4698(所有部分) 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法
- GB/T 6611 钛及钛合金术语和金相图谱
- GB/T 8180 钛及钛合金加工产品的包装、标志、运输和贮存
- GB/T 23604 钛及钛合金产品力学性能试验取样方法
- GB/T 34647 钛及钛合金产品状态代号
- GB/T 38982 钛及钛合金加工产品外形尺寸检测方法
- YS/T 1262 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 多元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法

3 术语和定义

GB/T 6611、GB/T 34647、GB/T 38982 界定的术语和定义适用于本文件。

4 分类和标记

4.1 产品分类

管材的牌号、状态和规格应符合表1的规定。