

ICS 59.120.40
W 96

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 97027—2012

多轴向经编机

Multi-axial warp knitting machine

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本标准起草单位：常州市润源经编机械有限公司、常州市第八纺织机械有限公司、中国纺织机械器材工业协会。

本标准主要起草人：黄骏、谈亚飞、徐亚明、王静怡、肖叶、黄欢。

多轴向经编机

1 范围

本标准规定了多轴向经编机的术语和定义、规格参数、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于可实现多层多角度铺纬(衬纬)的多轴向经编机(以下简称经编机)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

GB/T 7111.6 纺织机械噪声测试规范 第6部分:织造机械

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074—2004 纺织机械产品涂装

FZ/T 90084 经编机用分段整经轴 术语及主要尺寸

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.3 纺织机械铭牌 针织机械铭牌内容

JB/T 7929—1999 齿轮传动装置清洁度

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

多轴向经编机

具有一套衬经纱系统和多套衬纬纱系统(衬纬角度可在 $-20^{\circ}\sim+20^{\circ}$ 任意调节),并且可以附带短切纱装置和送布装置的经编机。

4 型式与规格参数

多轴向经编机的型式与规格参数见表1。

表1 型式与规格参数

项目	型式与规格参数
针型	复合针
机号/(针数/25.4 mm)	E5、E6、E10、E12