



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 94011.3—2013
部分代替 FZ/T 94011—1992

箱 第 3 部分：喷水织机用箱

Reeds—Part 3: Reeds for water-jet looms

2013-10-17 发布

2014-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

FZ/T 94011《筘》分为以下 5 部分：

- 第 1 部分：有梭织机用筘；
- 第 2 部分：剑杆织机、片梭织机用筘；
- 第 3 部分：喷水织机用筘；
- 第 4 部分：整经机、浆纱机用筘；
- 第 5 部分：喷气织机用异形筘箱片。

本部分为 FZ/T 94011 的第 3 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 FZ/T 94011—1992《织机用金属丝编扎钢筘》中的部分内容，未被代替的内容为“圆型梁金属丝扎筘”，这部分内容将被淘汰。与 FZ/T 94011—1992 相比，除编辑性修改外的主要技术变化如下：

- a) 修改了标准名称；
- b) 增加了“筘号”“半圆条”的术语和定义(见 3.1、3.2)；
- c) 修改了产品分类(见 4.1,1992 年版的第 3 章)；
- d) 修改了产品标记(见 4.2,1992 年版的 3.7)；
- e) 修改了技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存(见第 5 章~第 8 章,1992 年版的第 4 章~第 7 章)。

本部分由中国纺织工业联合会提出。

本部分由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺织器材分技术委员会(SAC/TC 215/SC 2)归口。

本部分起草单位：常州钢筘有限公司、绍兴市水富纺织器材有限公司、绍兴县鼎丰纺织器材有限公司、浙江友发机械有限公司、陕西纺织器材研究所。

本部分主要起草人：秋黎凤、赵玉生、施越浩、倪克岗、诸水夫、杜鹏、余定雅、淡培霞、来友法、裴文龙。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 94011—1992；
- FJ 1107—1981；
- FJ 1117—1981。

箱 第 3 部分:喷水织机用箱

1 范围

FZ/T 94011 的本部分规定了喷水织机用箱(以下简称“喷水箱”)的术语和定义、分类和标记、要求、试验方法、检验规则和包装、标志、储存。

本部分适用于喷水织机用平板梁金属丝扎箱和槽形梁树脂固化金属丝扎箱。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第 1 部分:试验方法

GB/T 24348.2—2009 纺织机械与附件 箱 第 2 部分:平板梁金属丝扎箱的尺寸和标记

GB/T 24348.4—2009 纺织机械与附件 箱 第 4 部分:树脂固化金属丝扎箱的尺寸和标记

GB/T 24348.5—2009 纺织机械与附件 箱 第 5 部分:槽形梁的尺寸和标记

GB/T 25874.1—2010 纺织机械与附件 箱齿用钢片 第 1 部分:冷轧钢片

GB/T 25874.2—2010 纺织机械与附件 箱齿用钢片 第 2 部分:淬硬钢片

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

箱号 reed count

N

10 cm 有效箱宽内的箱齿数。

注 1: 箱号用箱齿每 10 厘米表示。

注 2: 改写 FZ/T 94046—2009, 定义 3.5。

3.2

半圆条 semicircle wire

编扎箱时用以固定箱齿的截面为半圆形的钢条。

注: 改写 FZ/T 94046—2009, 定义 3.8。

4 分类和标记

4.1 分类

根据箱梁结构,分为平板梁金属丝扎箱[型号省略,见图 1a)]和槽形梁树脂固化金属丝扎箱[型号为 C,见图 1b)];根据槽形梁截面形状,分为 C1 型和 C2 型。