

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93029—2016 代替 FZ/T 93029—1994

塑料粗纱筒管

Plastic flyer bobbins

2016-10-22 发布 2017-04-01 实施

中华人民共和国纺织 行业标准 塑料粗纱筒管

FZ/T 93029—2016

*

中国标准出版社出版发行 北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029) 北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址:www.spc.org.cn服务热线:400-168-00102017年1月第一版

*

书号: 155066 • 2-30973

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 93029—1994《塑料粗纱管》。与 FZ/T 93029—1994 相比,除编辑性修改外的主要技术变化如下:

- ——修改了标准名称"塑料粗纱管"为"塑料粗纱筒管";
- ——修改了第 3 章标题"主要术语"为"术语和定义",删除了原术语,增加了新术语及其定义(见 3.1、3.2,1994 年版的 3.1~3.7);
- ——修改了第 4 章标题"产品分类"为"分类和标记"及产品分类与标记的规则(见第 4 章,1994 年版的 4.1 和 4.3);
- ——修改了粗纱筒管的基本尺寸及其极限偏差和形位公差的规定(见 5.4 和 5.5,1994 年版的 4.2);
- ——删除了粗纱筒管按其形位公差值分等分级的规定(见 1994 年版的 5.2);
- ——修改了第7章"检验规则"中相关检验项目的具体规定;
- ——修改了第8章标题"标志、包装"为"标志、包装、运输和储存"及其相关具体规定。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会纺织器材分技术委员会(SAC/TC 215/SC 2)归口。

本标准起草单位:浙江三友塑业股份有限公司、焦作市塑纺器材厂、国家纺织机械产品质量监督检验中心(山西)、陕西纺织器材研究所。

本标准主要起草人: 侯水利、张利敏、戴云卿、周广歧、范丽华、周联、王锐、赵玉生。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- ---FI 1001-1973:
- ——FZ/T 93029—1994。

引 言

修改采用国际标准制定的国家标准 GB/T 24374—2009《纺织机械与附件 纺纱机械 粗纱筒管》,规定了粗纱筒管的基本尺寸及其极限偏差和形位公差,为消除国际贸易中的技术性壁垒发挥积极作用;但是,其他规范性技术要素缺失不仅难以满足我国市场经济体制机制条件下使用标准的要求,且无可操作性。行业标准 FZ/T 93029—1994《塑料粗纱管》虽然涵盖了主要术语、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装的技术要素,但是已不能满足当代纺纱技术发展的使用要求,也未与GB/T 24374—2009 衔接配套;因此,修订 FZ/T 93029—1994 以国家标准 GB/T 24374—2009 为基础,将有效提高本标准的适用性。

塑料粗纱筒管

1 范围

本标准规定了塑料粗纱筒管的术语和定义、分类和标记、要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输和储存。

本标准适用于翼锭粗纱机用塑料粗纱筒管(以下简称"粗纱管")。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 1958—2004 产品几何量技术规范(GPS) 形状和位置公差 检测规定
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划 (ISO 2859-1)
 - GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)
 - GB/T 11336-2004 直线度误差检测
 - GB/T 24374-2009 纺织机械与附件 纺纱机械 粗纱筒管

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

传动槽 drive groove

粗纱管底座上与锭子配合的槽。

3.2

防滑纹 skid prevention mark

粗纱管外圆柱面上防止粗纱滑脱的纹。

4 分类和标记

4.1 分类

根据结构型式,粗纱管分为有底座粗纱管(代号为Y)和无底座粗纱管(代号为W)。

4.2 标记

粗纱管的标记方法:由产品名称,标准代号和顺序号,管长L、顶孔直径d,结构型式代号,材料缩写代号顺序组成。

示例:

以符合 FZ/T 93029,管长 L 为 360 mm, 顶孔直径 d 为 22.2 mm, 有底座的聚丙烯粗纱管, 其标记为: 塑料粗纱筒管 FZ/T 93029-360 \times 22.2-Y-PP