

备案号:1302—1998

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 92056—1998

织物导向(对中)装置通用技术条件

General specification for fabric guiding (centering) device

1998-01-20 发布

1998-02-01 实施

中国纺织总会 发布

前 言

印染设备中大量应用通用单元、通用部件、通用装置。要加大印染行业技改力度,开发新型染整设备,必须把与主机配套的通用单元、部件、装置进行更新改造,提高配套件质量,统一配套件的有关基本参数,制定适合市场经济机制下的通用件的行业标准。本标准的制定基于上述的有关要求。

本标准制定中涉及到印染机器的名词、术语、公称宽度、主要尺寸均参照采用有关国际标准和国家、行业标准。织物导向(对中)装置通用技术条件是该产品第一次制定行业标准。

本标准由中国纺织总会技术装备部提出。

本标准由无锡纺织机械研究所归口。

本标准起草单位:上海纺织机械研究所、上海印染机械厂。

本标准主要起草人:贺冬娣、严维琮、袁雯云、施尧训。

中华人民共和国纺织行业标准

织物导向(对中)装置通用技术条件

FZ/T 92056—1998

General specification for fabric guiding (centering) device

1 范围

本标准规定了织物导向(对中)装置的型式、基本参数、技术要求和试验方法。

本标准适用于在染整机械中,以控制平幅织物纬向游动,使其沿给定位置保持居中运行的装置。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

FZ/T 90044—93 染整机器公称宽度

FZ/T 90090—1997 纺织机械 染整机械导布辊 主要尺寸、技术要求

FZ/T 92059—1998 扩幅装置

3 型式与基本参数

3.1 型式

气动控制摆动式。

3.2 基本参数

3.2.1 公称宽度按 FZ/T 90044 的规定。

3.2.2 安装中心距为公称宽度加上下列长度系列尺寸:300、500 mm。

3.2.3 导布辊直径 $\phi 80$ 、 $\phi 100$ 、 $\phi 150$ mm。

3.2.4 气缸最大行程 350 mm。

3.2.5 环境温度: $\leq 55^{\circ}\text{C}$ 。

3.2.6 环境湿度: 35%~85%RH。

3.2.7 检测距离: 0.1~2 m。

4 技术要求

4.1 织物导向(对中)装置能有效控制织物纬向游动,使织物在染整加工过程中保持在设备中央位置,而不致左右偏斜。

4.2 织物导向(对中)装置(配备有扩幅装置的)应具有良好的扩幅去皱效果,能使织物在染整加工过程中保持平整,扩幅装置要求按 FZ/T 92059 的规定。

4.3 织物导向(对中)装置的导布辊按 FZ/T 90090 的规定。

4.4 导布辊架必须摆动自如,无卡阻现象。

4.5 各导布辊之间的平行度公差为 0.5 mm。

4.6 光电探测反应敏捷,信号传递正确无误。

4.7 电磁阀动作灵敏可靠。

中国纺织总会 1998-01-20 批准

1998-02-01 实施