

ICS 55.020
A 83



中华人民共和国国家标准

GB/T 19784—2005

收 缩 包 装

Shrink packaging

2005-05-25 发布

2005-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

收缩包装是利用可收缩的薄膜将各种单件或多件货物裹包后,加热收缩,使其紧贴被包装物的一种包装方法。

本标准附录 A 为资料性附录。

本标准由中国包装总公司提出。

本标准由全国包装标准化技术委员会归口。

本标准由机械科学研究院负责起草,大连三兹和包装机械有限公司、中包认证中心有限公司、江南大学、磐石工业(苏州)有限公司参加起草。

本标准主要起草人:孙奎连、王利、李雪龙、李维荣、陆佳平、顾健。

收 缩 包 装

1 范围

本标准规定了收缩薄膜包装(简称收缩包装)的分类与形式、要求、包装方法和标志。
本标准适用于采用收缩包装的各类产品的销售包装和运输包装。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 4122.1 包装术语 基础

GB/T 4768 防霉包装

GB/T 4857.22 包装 运输包装件 单元货物稳定性试验方法

GB/T 4879 防锈包装

GB/T 5048 防潮包装

GB/T 7350 防水包装

GB/T 13519 聚乙烯热收缩薄膜

GB/T 16716 包装废弃物的处理与利用 通则

GJB 145A 防护包装规范

3 术语和定义

GB/T 4122.1 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

收缩率

在控制温度下,将薄膜收缩后尺寸变化的百分比(%)。

3.2

收缩比

在控制温度下,将薄膜收缩后,纵横向最大收缩率之比。

3.3

收缩张力

收缩张力是指薄膜收缩后施加给被包装物的张力。

3.4

收缩温度

收缩薄膜加热到一定温度开始收缩,温度升到一定高度又停止收缩,在此范围内的温度称为收缩温度。

4 收缩包装形式

4.1 产品需要进行收缩包装时,应在产品技术文件中规定产品收缩包装的形式。

4.2 收缩包装的形式应根据产品的性质、质量、体积、形状、流通环境等综合因素来确定。