



中华人民共和国国家标准

GB/T 7779—2018
代替 GB/T 7779—2005

离心机 型号编制方法

Centrifuge—Model designation

2018-05-14 发布

2018-12-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 编制方法	1
5 产品型号名称编写示例	4

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 7779—2005《离心机 型号编制方法》。与 GB/T 7779—2005 相比,除编辑性修改外主要技术变化如下:

- 增加了“第 3 章 术语和定义”(见第 3 章);
- 将“三足式离心机”与“平板式离心机”合并(见表 1,2005 年版的表 1);
- 翻袋式离心机特性代号“干燥型”改为“加压型”(见表 1,2005 年版的表 1);
- 离心卸料离心机增加特性代号“可变螺旋式”(见表 1,2005 年版的表 1);
- 将螺旋卸料离心机中的沉降型和过滤型分开,将特性代号中属于两类机型的代号分开,删除双锥式、磁性转鼓、压榨式和干燥型特性代号(见表 1,2005 年版的表 1);
- 与物料接触部分材料增加了“哈氏合金”(见表 2,2005 年版的表 1)。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国分离机械标准化技术委员会(SAC/TC 92)归口。

本标准负责起草单位:合肥通用机械研究院、江苏华大离心机制造有限公司、海申机电总厂(象山)。

本标准主要起草人:周进、徐昌红、黄建忠、李振威、张德友。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 7779—1987、GB/T 7779—2005。

离心机 型号编制方法

1 范围

本标准规定了工业用离心机(不包括试管离心机)的型号编制方法。
本标准适用于工业用离心机型号的编制。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4774 过滤与分离 名词术语

3 术语和定义

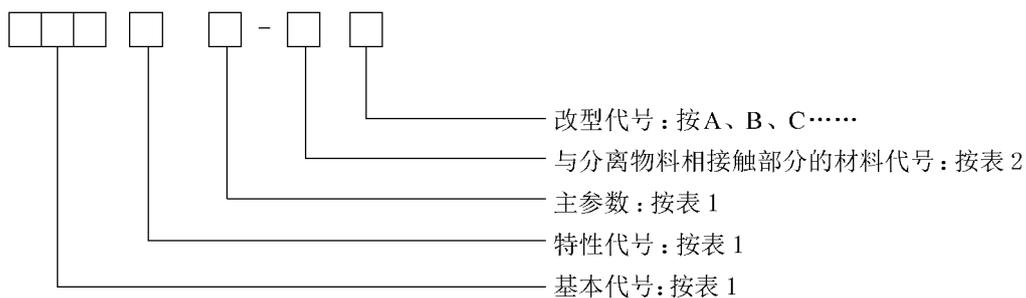
GB/T 4774 界定的术语和定义适用于本文件。

4 编制方法

4.1 离心机产品名称由型号代号和汉语名称共同组成。

4.2 离心机汉语名称应符合 GB/T 4774 的规定,型号代号用汉语名称中具有代表性的大写汉语拼音字母表示。

4.3 离心机型号由基本代号、特性代号、主参数、转鼓与分离物料相接触部分材料代号四部分组成。具体表示方法如下:



4.4 离心机型号的基本代号按类别、型式、特征的分类原则编制。基本代号和特性代号均用名称中有代表性的大写汉语拼音字母表示。

4.5 离心机型号中的特性代号为可选项。当离心机具有多个特性时,选择最有代表性的特性表示。

4.6 离心机型号的主参数用阿拉伯数字表示。

4.7 离心机型号的基本代号、特性代号和主参数应符合表1的规定。