



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13841—92

---

## 电子陶瓷件表面粗糙度

Surface roughness for electronic  
ceramic parts

1992-12-28 发布

1993-08-01 实施

---

国家技术监督局 发布

(京)新登字 023 号

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
电 子 陶 瓷 件 表 面 粗 糙 度  
GB/T 13841—92

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号  
邮政编码：100045

<http://www.bzcbs.com>

电话：63787337、63787447

1993年8月第一版 2004年12月电子版制作

\*

书号：155066·1-9647

版权专有 侵权必究  
举报电话：(010) 68533533

# 中华人民共和国国家标准

## 电子陶瓷件表面粗糙度

GB/T 13841—92

Surface roughness for electronic  
ceramic parts

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了电子陶瓷件表面粗糙度参数、参数值和对其要求的一般规则。

本标准主要适用于电子产品用电子陶瓷件表面粗糙度,其他产品用电子陶瓷件表面粗糙度,亦可参照应用。

### 2 引用标准

GB 131 机械制图 表面粗糙度代号及其注法

GB 1031 表面粗糙度参数及其数值

GB 3505 表面粗糙度 术语 表面及其参数

### 3 术语、代号

本标准使用的术语如轮廓算术平均偏差  $R_a$ 、轮廓微观不平度十点高度  $R_z$ 、轮廓最大高度  $R_y$ 、取样长度  $l$ 、评定长度  $l_n$ 、轮廓微观不平度平均间距  $S_m$ 、轮廓的单峰平均间距  $S$ 、轮廓支承长度率  $t_p$ 、轮廓水平截距  $C$  等见 GB 3505。

### 4 表面粗糙度参数

4.1 根据需要,应从下列三项中选取一个或两个表面粗糙度参数。

轮廓算术平均偏差  $R_a$ ;

轮廓微观不平度十点高度  $R_z$ ;

轮廓最大高度  $R_y$ 。

注:推荐优先选用  $R_a$ 。

4.2 附加表面粗糙度参数  $S_m$ 、 $S$ 、 $t_p$ ,按附录 A 规定选用。

### 5 表面粗糙度参数值

5.1 表面粗糙度参数值按表 1、表 2 中选取。表中第 1 系列值为优先选用值。