

ICS 59.080.99  
W 13

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 64026—2021

代替 FZ/T 64026—2011、FZ/T 64042—2014

---

### 针刺非织造衬

Needle-punched nonwoven interlinings

2021-04-19 发布

2021-07-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 FZ/T 64026—2011《针刺絮片衬》、FZ/T 64042—2014《针刺非织造服装衬》。与 FZ/T 64026—2011、FZ/T 64042—2014 相比，主要技术变化如下：

- 本文件整合了 FZ/T 64026—2011《针刺絮片衬》与 FZ/T 64042—2014《针刺非织造服装衬》，标准名称为《针刺非织造衬》；
- 调整了产品的适用范围；
- 删除原针刺絮片衬、针刺非织造服装衬标准定义，新增针刺非织造衬定义（见 3.1）；
- 增加了组合试样蒸汽熨烫尺寸变化考核项目（见表 1）；
- 提高了色差要求（见表 2）；
- 外观疵点增加了金属针或金属锐利物检验项目（见表 2）。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国纺织工业联合会提出。

本文件由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会（SAC/TC 209/SC 10）归口。

本文件起草单位：科德宝宝翎衬布（南通）有限公司、上海天强纺织有限公司、维柏思特衬布（南通）有限公司、晟合新材料科技（嘉善）有限公司、中国产业用纺织品行业协会、上海市纺织工业技术监督所。

本文件主要起草人：杜淑芳、王琦、李孟、沈荣、林明明、李桂梅、左舒文。

本文件及其所代替文件的历次版本发布情况为：

- FZ/T 64026—2011、FZ/T 64042—2014。

# 针刺非织造衬

## 1 范围

本文件规定了针刺非织造衬的术语和定义、产品分类、技术要求、试验和检验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本文件适用于以涤纶和粘胶短纤维为主要原料,本白、增白、有色的针刺非织造衬。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡
- GB/T 2910(所有部分) 纺织品 定量化学分析
- GB/T 3917.3 纺织品 织物撕破性能 第3部分:梯形试样撕破强力的测定
- GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定
- GB/T 5711 纺织品 色牢度试验 耐四氯乙烯干洗色牢度
- GB/T 6152—1997 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度
- GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- GB/T 15557 服装术语
- GB 18383 絮用纤维制品通用技术要求
- GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
- GB/T 23327 机织热熔粘合衬
- GB/T 24121 纺织制品 断针类残留物的检测方法
- GB/T 24218.1 纺织品 非织造布试验方法 第1部分:单位面积质量的测定
- GB/T 28465 服装衬布检验规则
- GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识
- GB 31701 婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范
- GB/T 31902 服装衬布外观疵点检验方法
- GB/T 31903 服装衬布产品命名规则、标志和包装
- FZ/T 01057(所有部分) 纺织纤维鉴别试验方法
- FZ/T 01076—2019 粘合衬组合试样制作方法
- FZ/T 01082 粘合衬干热尺寸变化试验方法
- FZ/T 01083 粘合衬干洗后的外观及尺寸变化试验方法
- FZ/T 60031—2020 服装衬布蒸气熨烫后的外观及尺寸变化试验方法

## 3 术语和定义

GB/T 15557 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。