



中华人民共和国国家标准

GB/T 22638.5—2016
代替 GB/T 22638.5—2008

铝箔试验方法 第 5 部分：润湿性的检测

Test methods for aluminium and aluminium alloy foils—
Part 5: Determination of wettability

2016-12-30 发布

2017-11-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
铝箔试验方法

第 5 部分：润湿性的检测

GB/T 22638.5—2016

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址：www.spc.org.cn

服务热线：400-168-0010

2017 年 1 月第一版

*

书号：155066·1-54104

版权专有 侵权必究

前 言

GB/T 22638《铝箔试验方法》分为 10 个部分：

- 第 1 部分：厚度的测定；
- 第 2 部分：针孔的检测；
- 第 3 部分：粘附性的检测；
- 第 4 部分：表面润湿张力的测定；
- 第 5 部分：润湿性的检测；
- 第 6 部分：直流电阻的测定；
- 第 7 部分：热封强度的测定；
- 第 8 部分：立方面织构含量的测定；
- 第 9 部分：亲水性的检测；
- 第 10 部分：涂层表面密度的测定。

本部分为 GB/T 22638 的第 5 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 22638.5—2008《铝箔试验方法 第 5 部分：刷水试验方法》，与 GB/T 22638.5—2008 相比，主要技术变化如下：

- 将标准名称修改为“铝箔试验方法 第 5 部分：润湿性的检测”；
- 增加了“喷雾法”和“滴液法”两种润湿性检测方法；
- 将检查前应去除箔卷外层的层厚修改为 3 mm；
- 增加了“若直接在箔卷上进行润湿性检测，应防止试液污染箔卷端面”的要求；
- 增加了“不允许在箔面同一区域进行重复检测”的要求。

本部分由中国有色金属工业协会提出。

本部分由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本部分负责起草单位：厦门厦顺铝箔有限公司、云南浩鑫铝箔有限公司、杭州五星铝业有限公司。

本部分参加起草单位：江苏大亚铝业有限公司、昆山铝业有限公司、云南新兴仁恒包装材料有限公司、贵州中铝铝业有限公司、华西铝业股份有限公司、上海沪鑫铝箔有限公司、乳源东阳光精箔有限公司、镇江鼎胜铝业股份有限公司、云南大理天新包装材料有限公司、中国铝业公司西北铝加工厂、东北轻合金有限责任公司、新疆众和股份有限公司。

本部分主要起草人：张春平、王喜光、高宝岗、田小梅、马翠艳、陈志明、原必胜、景竹芬、吴绍斌、张纯、龚玄、张伟、董则防、张义光、刘晓霞、马月、王玲。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 22638.5—2008。

铝箔试验方法

第 5 部分：润湿性的检测

1 范围

GB/T 22638 的本部分规定了铝箔润湿性的检测方法。

本部分适用于退火后铝箔表面润湿性的检测。

本部分规定的擦拭法为铝箔润湿性检测的仲裁方法。

2 方法原理

本方法利用不同液体在一固定材料表面润湿性不同的原理,用不同配比的试液检测铝箔表面,以判定铝箔表面的润湿性。

3 试剂和材料

3.1 无水乙醇,分析纯。

3.2 蒸馏水。

3.3 脱脂棉。

3.4 镊子。

3.5 喷雾瓶。

3.6 滴管。

3.7 试液:取无水乙醇(3.1)和蒸馏水(3.2),按表 1 配制相应的试液。

表 1 试液配比

试液序号	试液
1	蒸馏水(3.2)
2	乙醇溶液(1+9)
3	乙醇溶液(2+8)
4	乙醇溶液(3+7)
5	乙醇溶液(4+6)
6	乙醇溶液(5+5)
7	乙醇溶液(6+4)
8	乙醇溶液(7+3)

4 试验条件

试验应在室温下进行,箔卷温度不得比室温高出 5 °C 或高出 5 °C 以上。