



中华人民共和国国家标准

GB/T 36487—2018

印刷机械 柔性版数字直接制版机

Printing machinery—Digital flexo direct plate setter

2018-07-13 发布

2019-02-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 型式及基本参数	2
4.1 组成	2
4.2 型式	2
4.3 基本参数	2
5 要求	3
5.1 一般要求	3
5.2 功能部件的技术要求	3
5.3 印版成像的质量要求	3
5.4 文件格式	3
5.5 噪声	3
5.6 安全要求	3
5.7 电气质量	4
5.8 外观质量	4
5.9 使用说明书和产品合格证	4
6 试验方法	4
6.1 试验条件	4
6.2 运转试验	5
6.3 功能部件的检验	5
6.4 成品印版的检验	5
6.5 文件格式的检查	7
6.6 噪声试验	7
6.7 安全检查	8
6.8 电气质量检查	8
6.9 外观质量检查	9
7 检验规则	9
7.1 出厂检验	9
7.2 型式检验	9
8 标志、包装、运输和贮存	9
8.1 标志	9
8.2 包装	9
8.3 运输	9
8.4 贮存	10
参考文献	11

图 1 成像性能测试图	6
图 2 重复精度测量示意图	6
图 3 噪声测量点位置示意图	8
表 1 基本参数	2

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国印刷机械标准化技术委员会(SAC/TC 192)归口。

本标准负责起草单位：广州市爱司凯科技股份有限公司、杭州东信光电科技有限公司、北京高科印刷机械研究所有限公司、北京印刷学院、艾司科贸易(上海)有限公司、广州市千彩纸品印刷有限公司、湖南工业大学、瑞安市质量技术监督检测研究院。

本标准参加起草单位：东莞瑞盈成像技术有限公司、浙江炜冈机械有限公司、深圳职业技术学院、嘉升制版(上海)有限公司、株洲三新包装技术有限公司、云南岭东印刷包装有限公司、乐凯华光印刷科技有限公司、北京方正印捷数码技术有限公司、中国印刷技术协会柔性版印刷分会、杭州电子科技大学。

本标准主要起草人：谷向阳、陈建、沈炜、楼益强、王强、吕丰足、彭明、许文才、王仪明、武淑琴、鲍维、焦剑平、吴韡、李永梅、刘跃军、刘金华、吴侠、王维真、陈勇波、何松林、车文春、许向阳、陈晨、林嘉彦、孙勇、刘为成、陈耀凯、高英新、王守友、施建屏。

印刷机械 柔性版数字直接制版机

1 范围

本标准规定了柔性版数字直接制版机的术语和定义、型式及基本参数、要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于外鼓式激光成像的柔性版数字直接制版机即外鼓式制版机(以下简称制版机)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB/T 4879 防锈包装

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 14436 工业产品保证文件 总则

GB/T 28387.1—2012 印刷机械和纸加工机械的设计及结构安全规则 第1部分:一般要求

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

柔性版数字直接制版机 digital flexo direct plate setter

用激光技术,直接在单张数字柔性版材上记录点阵位图信息的设备。

注:改写 GB/T 9851.2—2008,定义 5.8。

3.2

栅格图像处理器 raster imageprocessor; RIP

将页面描述语言描述的版面信息解释和转换成输出记录数据的软件和硬件。

[GB/T 9851.2—2008,定义 5.6]

3.3

重复精度 repeatability

在同一制版机上,在相同的环境下,将具有同一数据的印版单次安装在印版载体上进行重复曝光,产生的数据差异。

注:改写 GB/T 26553—2011,定义 3.2。