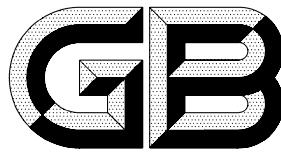


ICS 17.040.10
J 04



中华人民共和国国家标准

GB/T 1804—2000
eqv ISO 2768-1:1989

一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差

General tolerances
Tolerances for linear and angular dimensions
without individual tolerance indications

2000-07-24 发布

2000-12-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前　　言

本标准是根据国际标准 ISO 2768-1:1989(E)《一般公差 第1部分:未单独注出公差的线性和角度尺寸的公差》(1989-11-15 第1版)对 GB/T 1804—1992《一般公差 线性尺寸的未注公差》、GB/T 11335—1989《未注公差角度的极限偏差》进行修订的。在技术内容上与该国际标准等效。

这样,使我国的未注公差尺寸的一般公差标准尽可能与国际的一致或等同,以尽快适应国际贸易、技术和经济交流,以及采用国际标准飞跃发展的需要。

本标准与原 GB/T 1804 和 GB/T 11335 相比增加了引用标准、定义、总则和判定等四个章节,并对标准名称作了修改。

本标准从实施之日起,同时代替 GB/T 1804—1992、GB/T 11335—1989。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准由国家机械工业局提出。

本标准由全国产品尺寸和几何技术规范标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:机械科学研究院。

本标准主要起草人:李晓沛、俞汉清。

ISO 前言

ISO(国际标准化组织)是由各国家标准团体(ISO 成员团体)组成的世界范围的联合组织。国际标准的起草工作一般通过 ISO 各技术委员会来完成。每一个成员团体对已成立的技术委员会的任务感兴趣,有权派代表参加其中工作。与 ISO 有联系的政府的或非政府的国际组织,也可参加工作。ISO 与从事电工标准化的国际电工委员会(IEC)有着密切的合作。

在 ISO 理事会批准作为国际标准前,被技术委员会采纳的国际标准草案须经各成员团体通信投票表决。按照 ISO 导则,须有 75%以上的成员团体投票赞成,方可通过。

国际标准 ISO 2768-1 由 ISO/TC3“极限与配合”技术委员会起草。本 ISO 2768-1(第一版)与 ISO 2768-2 一起代替 ISO 2768:1973。

ISO 2768 在“一般公差”主标题下,由以下部分组成:

——第 1 部分:未单独注出公差的线性和角度尺寸的公差

——第 2 部分:未单独注出公差的要素的几何公差

ISO 2768 本部分标准的附录 A 是提示的附录。

中华人民共和国国家标准

一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差

GB/T 1804—2000
eqv ISO 2768-1:1989

General tolerances
Tolerances for linear and angular dimensions
without individual tolerance indications

代替 GB/T 1804—1992
GB/T 11335—1989

1 范围

本标准规定了未注出公差的线性和角度尺寸的一般公差的公差等级和极限偏差数值。

本标准适用于金属切削加工的尺寸,也适用于一般的冲压加工的尺寸。非金属材料和其他工艺方法加工的尺寸可参照采用。

本标准仅适用于下列未注公差的尺寸:

- a) 线性尺寸(例如外尺寸,内尺寸,阶梯尺寸,直径,半径,距离,倒圆半径和倒角高度);
- b) 角度尺寸,包括通常不注出角度值的角度尺寸,例如直角(90°);GB/T 1184 提到的或等多边形的角度除外;
- c) 机加工组部件的线性和角度尺寸。

本标准不适用于下列尺寸:

- a) 其他一般公差标准涉及的线性和角度尺寸;
- b) 括号内的参考尺寸;
- c) 矩形框格内的理论正确尺寸。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 1800.1—1997 极限与配合 基础 第1部分:词汇

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值(eqv ISO 2768-2:1989)

GB/T 4249—1996 公差原则(eqv ISO 8015:1985)

GB/T 6403.4—1986 零件倒圆与倒角

3 定义

3.1 本标准采用 GB/T 1800.1 给出的有关术语和定义。

3.2 一般公差 general tolerances

指在车间通常加工条件下可保证的公差。采用一般公差的尺寸,在该尺寸后不需注出其极限偏差数值。

注:附录 A(提示的附录)给出了一般公差的概念和解释。