



中华人民共和国国家标准

GB/T 12467.1—2009/ISO 3834-1:2005
代替 GB/T 12467.1—1998

金属材料熔焊质量要求 第 1 部分：质量要求相应等级的 选择准则

Quality requirements for fusion welding of metallic materials—
Part 1: Criteria for the selection of
the appropriate level of quality requirements

(ISO 3834-1:2005, IDT)

2009-10-30 发布

2010-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

GB/T 12467《金属材料熔焊质量要求》分为五个部分：

- 第 1 部分：质量要求相应等级的选择准则；
- 第 2 部分：完整质量要求；
- 第 3 部分：一般质量要求；
- 第 4 部分：基本质量要求；
- 第 5 部分：符合质量要求的标准指南。

本部分为 GB/T 12467 的第 1 部分。

本部分等同采用 ISO 3834-1:2005《金属材料熔焊质量要求 第 1 部分：质量要求相应等级的选择准则》(英文版)。

本部分等同翻译 ISO 3834-1:2005。

为了便于使用,本部分做了下列编辑性修改：

- 删除了国际标准的前言；
- 将 ISO 3834-1:2005“规范性引用文件”中引用的 ISO 标准,用等同的我国标准代替。

本部分代替 GB/T 12467.1—1998《焊接质量要求 金属材料的熔化焊 第 1 部分：选择及使用指南》。

本部分与 GB/T 12467.1—1998 相比主要变化如下：

- 保留了质量等级的“选择指南”部分,删除了原标准中的“应用指南”部分内容；
- 增加了“GB/T 12467 标准的总体概貌”；
- 取消了焊接质量要求的选择表格和流程图。

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由全国焊接标准化技术委员会提出并归口。

本部分起草单位：哈尔滨焊接研究所、机械工业哈尔滨焊接技术培训中心。

本部分主要起草人：朴东光、解应龙、王林、陈宇、苏金花。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 12467.1—1998；
- GB/T 12467—1990、GB/T 12468—1990。

金属材料熔焊质量要求

第 1 部分:质量要求相应等级的 选择准则

1 范围

GB/T 12467 的本部分规定了选择金属材料熔焊质量等级时需考虑的准则。

本部分适用于车间及现场的焊接制造。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 12467 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 19000 质量管理体系 基础及术语(GB/T 19000—2008,ISO 9000:2005,IDT)

3 术语和定义

GB/T 19000 确立的以及下列术语和定义适用于本部分。

3.1

设计技术条件 design specification

由用户(或用户组织,或者按照规则)规定的产品要求。设计技术条件可能还包含相关的要求,如:技术规范、产品标准、工艺标准、合同协议及规则要求。

注:对产品及其某些与工艺方法相关的要求也可能包含在内,比如:技术规范、产品标准、工艺标准、合同协议及规则要求。

3.2

资质合格的人员 qualified person

通过教育、培训及或相关实践获得了足够能力和知识的人员。

注:为了展示其能力和知识水平,可能需要做资格考试。

3.3

结构件 construction

产品、构件或所有焊接件。

3.4

承包商、制造厂 manufacturer, fabricator

负责焊接制造的人员或组织。

3.5

分承包商 sub-contractor

在合同条件下,向制造商提供产品、服务及(或)活动的供应者。

3.6

焊接操作工 welding operator

进行机械化或自动化熔化焊工艺操作的人员。