

ICS 47.020.30
U 50



中华人民共和国国家标准

GB/T 600—2008
代替 GB/T 600—1991

船舶管路阀件通用技术条件

General specifications for marine piping valves and fittings

2008-07-30 发布

2009-02-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准代替 GB/T 600—1991《船舶管路阀件通用技术条件》。

本标准与 GB/T 600—1991 相比主要变化如下：

- 阀体的强度试验参照 ISO 5208:1993、ASME B16.34a—1998 和 JIS F 7400—1996，增加了气体试验项目；
- 试验时间按 ISO 5208:1993 重新规定；
- 增加了阀盖填料腔密封面密封要求；
- 增加了试验设备的要求；
- 增加了铸件的材料和试棒一致性要求。

本标准的附录 A、附录 B 为资料性附录。

本标准由中国船舶重工集团公司提出。

本标准由全国船用机械标准化技术委员会管系附件分技术委员会归口。

本标准起草单位：大连船舶重工集团有限公司、中国船舶工业综合技术经济研究院。

本标准起草人：邱金泉、刘小鹏、薄英、马玉龙、罗发元。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 600—1965、GB 600—1982、GB/T 600—1991。

船舶管路阀件通用技术条件

1 范围

本标准规定了船舶管路阀件(以下简称阀件)的要求、试验方法、试验准备、标志、包装、防护和贮存。本标准适用于船舶管路通用阀件的设计、制造和验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 197—2003 普通螺纹 公差(ISO 965-1:1998,MOD)

GB/T 1031—1995 表面粗糙度 参数及其数值(neq ISO 468:1982)

GB/T 1182—1996 形状和位置公差 通则、定义、符号和图样表示法(eqv ISO 1101:1996)

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值(eqv ISO 2768-2:1989)

GB/T 1801—1999 极限与配合 公差带和配合的选择(eqv ISO 1829:1975)

GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差(eqv ISO 2768-1:1989)

GB/T 1958—2004 产品几何量技术规范(GPS) 形状和位置公差 检测规定

GB/T 3032 船舶管路附件的标志

GB/T 3098.6—2000 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱(idt ISO 3506-1:1997)

GB/T 3098.10—1993 紧固件机械性能 有色金属制造的螺栓、螺钉、螺柱和螺母(eqv ISO 8839:1986)

GB/T 3098.15—2000 紧固件机械性能 不锈钢螺母(idt ISO 3506-2:1997)

GB/T 5796.4—2005 梯形螺纹 第4部分:公差(ISO 2903:1993,MOD)

GB/T 11698 船用法兰连接金属阀门的结构长度(GB/T 11698—2008,ISO 5752:1982,MOD)

CB/T 3927 船用铸造阀件壁厚

3 要求

3.1 材料

3.1.1 阀体、阀盖

阀件的阀体、阀盖应采用符合相关入级规范要求材料制造。新材料的应用应通过验证和评审。常用的阀体、阀盖材料参见附录 A。

3.1.2 其他零件

阀件其他零件材料应根据零件的功能采用耐腐蚀和满足零件功能的材料制造。常用阀件零件材料参见附录 A。

3.2 壁厚

阀件的壁厚一般按 CB/T 3927 的规定,特殊情况可以另行确定。

3.3 结构长度

3.3.1 法兰阀

法兰螺栓孔数量为四进位的法兰阀结构长度一般按 GB/T 11698 的规定;法兰螺栓孔数量为二进位的法兰阀结构长度按相应产品标准的规定,特殊要求的法兰阀可另行规定结构长度。