



中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01111—2020
代替 FZ/T 01111—2011

粘合衬 酵素洗后的外观及尺寸变化试验方法

Testing method for appearance and dimensional change
of adhesive-bonded interlinings after enzyme washing

2020-04-16 发布

2020-10-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 01111—2011《粘合衬酵素洗后的外观及尺寸变化试验方法》。与 FZ/T 01111—2011 相比主要技术变化如下：

- 调整了标准范围；
- 增加了酵素洗的术语和定义(见第 3 章)；
- 设备和用具中,删除了恒温烘箱(见 2011 年版的 4.3)、温度计(见 2011 年版的 4.5),增加了陪试物(见 5.11),调整了量具(见 5.4,2011 年版的 4.4)的要求；
- 调整了试样数量(见 7.1.1,7.2.1,2011 年版的 6.1、6.2)以及结果评定要求(见第 9 章,2011 年版的第 8 章)；
- 调整了灭活处理与排尽洗涤液的顺序(见 8.6,8.7,2011 年版的 7.6、7.7)；
- 调整了最后一次脱水时间(见 8.9,2011 年版的 7.9)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织品分技术委员会(SAC/TC 209/SC 10)归口。

本标准起草单位:维柏思特衬布(南通)有限公司、上海天洋热熔粘接材料股份有限公司、长兴三伟热熔胶有限公司、晟合新材料科技(嘉善)有限公司、浙江金三发粘合衬有限公司、上海天强纺织有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国产业用纺织品行业协会。

本标准主要起草人:沈荣、顾晓燕、王小忠、朱雪峰、卢忠雷、王爱琴、李孟、张宝庆、李桂梅。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 01111—2011。

粘合衬

酵素洗后的外观及尺寸变化试验方法

1 范围

本标准规定了粘合衬与标准面料粘合的组合试样,经纤维素酶洗后的外观变化评定和尺寸变化的试验方法。

本标准适用于机织物、针织物和非织造布等为基布的耐酵素洗粘合衬。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气
GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
GB/T 8629—2017 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序
GB/T 19022 测量管理体系 测量过程和测量设备的要求
FZ/T 01047 目测评定纺织品色牢度用标准光源条件
FZ/T 01076 粘合衬组合试样制作方法
QB/T 2323—2017 工业洗衣机
QB/T 2583 纤维素酶制剂

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

酵素洗 enzyme washing

在规定温度、pH 的纤维素酶水溶液中,进行洗涤处理的工艺。

4 原理

粘合衬与标准面料粘合的组合试样在规定温度、pH 的纤维素酶水溶液中洗涤后,用评定样照评定外观变化的等级,测试粘合衬酵素洗尺寸变化。

5 设备和用具

- 5.1 压烫机:符合 FZ/T 01076 的规定。
- 5.2 工业洗衣机:技术参数符合 QB/T 2323—2017 的规定,推荐容量 10 kg。
- 5.3 合适的标记打印装置。
- 5.4 钢尺:符合 GB/T 19022,其长度大于 300 mm,分度值为 0.5 mm。