

# FZ

## 中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 01084—2009  
代替 FZ/T 01084—2000

---

### 热熔粘合衬 水洗后的外观及尺寸变化试验方法

Testing method for surface  
appearance and dimensional change after washing for fusible interlinings

2010-01-20 发布

2010-06-01 实施

---

## 前 言

本标准代替 FZ/T 01084—2000《热熔粘合衬布水洗后的外观及尺寸变化的测定》。与前版相比,主要修改了以下内容:

- 将标准名称改为《热熔粘合衬水洗后的外观及尺寸变化试验方法》;
- 调整洗涤剂按 GB/T 8629 规定;
- 调整洗涤程序;
- 调整外观评定的方法;
- 将前版标准中“尺寸变化”改为用“尺寸变化率”表示;
- 取消了附录 A。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会归口。

本标准起草单位:上海市服装研究所、南通海汇服装辅料有限公司、绍兴县荣士达衬布有限公司、中国产业用纺织品行业协会、上海市纺织工业技术监督所。

本标准主要起草人:陈璐、曹平、许文雅、李桂梅、张宝庆、聂雅渊。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 11401.2—1989、FZ/T 01084—1999、FZ/T 01084—2000。

# 热熔粘合衬

## 水洗后的外观及尺寸变化试验方法

### 1 范围

本标准规定了与服装面料粘合的粘合衬经水洗后外观变化的评定和尺寸变化测定的试验方法。

本标准适用于各种材质的的机织物、针织物和非织造布为基布的各类热熔粘合衬水洗后外观变化和尺寸变化的测定。

本标准不适用于非热熔粘合衬水洗后外观变化和尺寸变化的测定。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序

FZ/T 01047 目测评定纺织品色牢度用标准光源条件

FZ/T 01076 服装用热熔粘合衬组合试样制作方法

### 3 原理

与服装面料粘合的粘合衬,在含有洗涤剂的一定温度水溶液中进行水洗后,用标准样照评定试样外观变化的等级,测定粘合衬与服装面料粘合后的尺寸稳定性。

### 4 设备和用具

4.1 洗衣机:技术参数符合 GB/T 8629 的规定。

4.2 恒温烘箱:保持温度为  $60\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。

4.3 合适的标记打印装置。

4.4 直尺:精度  $0.5\text{ mm}$ 。

4.5 合适的洗涤剂:符合 GB/T 8629 规定。

4.6 标准样照。

### 5 试样准备

5.1 按 FZ/T 01076 的规定,准备粘合衬试样和标准面料。粘合衬试样尺寸为  $300\text{ mm} \times 300\text{ mm}$ ,标准面料尺寸略大于粘合衬试样。

5.2 用合适的标记打印装置(见 4.3)在试样的经、纬(纵、横)向各打三对  $250\text{ mm}$  间距的标记,各组标记应距试样布边  $25\text{ mm}$  左右,同向各组标记间隔为  $100\text{ mm} \pm 10\text{ mm}$ ,见图 1。