



中华人民共和国国家标准

GB/T 9160.1—2006

滚动轴承 附件 第1部分：锥形衬套

Rolling bearings—Accessories—Part 1: Tapered sleeves

(ISO 2982-1:1995, Rolling bearings—Accessories—
Part 1: Tapered sleeves—Dimensions, NEQ)

2006-07-05 发布

2006-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前　　言

GB/T 9160《滚动轴承 附件》分为 2 个部分：

- 第 1 部分：锥形衬套；
- 第 2 部分：锁紧螺母和锁紧装置。

本部分为 GB/T 9160 的第 1 部分。

本部分对应于 ISO 2982-1:1995《滚动轴承 附件 第 1 部分：锥形衬套 尺寸》，与 ISO 2982-1:1995 的一致性程度为非等效。

本部分根据 ISO 2982-1:1995 重新起草。

本部分与 ISO 2982-1:1995 的主要差异如下：

- 按照汉语习惯对一些编排格式进行了修改；
- 将一些适用于国际标准的表述改为适用于我国标准的表述；
- 增加了第 5 章“代号方法”、第 6 章“标记示例”、第 7 章 7.1 紧定套尺寸表中紧定套型号、组成紧定套的零件代号、第 7 章 7.2 紧定衬套尺寸表中紧定衬套型号及紧定衬套参考尺寸；
- 增加了第 8 章“要求”、第 9 章“测量方法”、第 10 章“标志”、第 11 章“检验规则”、第 12 章“包装”；
- 增加了附录 A“测量方法”、附录 B“按轴承系列和轴承内径选用的锥形衬套”。

本部分的附录 A 和附录 B 均为规范性附录。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国滚动轴承标准化技术委员会(SAC/TC 98)归口。

本部分起草单位：洛阳轴承研究所、豫西轴承厂紧定套分厂。

本部分主要起草人：马素青、荆秀成、王春峰。

滚动轴承 附件 第1部分：锥形衬套

1 范围

GB/T 9160 的本部分规定了锥度为 1:12 的紧定衬套和锥度为 1:12、锥度为 1:30 的退卸衬套的代号方法、结构型式、尺寸、公差、要求、检验规则以及测量方法等。

本部分适用于尺寸系列符合 GB/T 273.3—1999 的滚动轴承用紧定衬套和退卸衬套。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 9160 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分，然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本部分。

- GB/T 192—2003 普通螺纹 基本牙型(ISO 68-1:1998, MOD)
- GB/T 196—2003 普通螺纹 基本尺寸(ISO 724:1993, MOD)
- GB/T 272—1993 滚动轴承 代号方法
- GB/T 273.3—1999 滚动轴承 向心轴承 外形尺寸总方案(eqv ISO 15:1998)
- GB/T 275—1993 滚动轴承与轴和外壳的配合
- GB/T 307.2—2005 滚动轴承 测量和检验的原则及方法(ISO 1132-2:2001, MOD)
- GB/T 699—1999 优质碳素结构钢
- GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差(eqv ISO 2768-1:1989)
- GB/T 2516—2003 普通螺纹 极限偏差(ISO 965-3:1998, MOD)
- GB/T 5796.1—2005 梯形螺纹 第1部分：牙型(ISO 2901:1993, MOD)
- GB/T 5796.3—2005 梯形螺纹 第3部分：基本尺寸(ISO 2904:1977, MOD)
- GB/T 5796.4—2005 梯形螺纹 第4部分：公差(ISO 2903:1993, MOD)
- GB/T 6930—2002 滚动轴承 词汇(ISO 5593:1997, IDT)
- GB/T 8597—2003 滚动轴承 防锈包装
- JB/T 3574—1997 滚动轴承 产品标志
- JB/T 8921—1999 滚动轴承及其商品零件 检验规则

3 术语和定义

GB/T 6930—2002 确立的以及下列术语和定义适用于本部分。

3.1

紧定套 adapter assemblies

由紧定衬套、适配的锁紧螺母和锁紧垫圈或锁紧卡(大尺寸规格用)组成的组件。

4 符号

下列符号适用于本部分。

除另有规定外，图中所示符号(公差符号除外)以及表中所列数值，均为公称尺寸。