

ICS 11.040.70
CCS Y 89



中华人民共和国国家标准

GB/T 38575—2021

眼镜架 螺纹

Spectacle frames—Screw threads

(ISO 11381:2016, Ophthalmic optics—Spectacle frames—
Screw threads, MOD)

2021-04-30 发布

2021-11-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

目 次

| | |
|------------------------|---|
| 前言 | Ⅲ |
| 1 范围 | 1 |
| 2 规范性引用文件 | 1 |
| 3 术语和定义 | 1 |
| 4 螺纹的分类和要求 | 1 |
| 5 螺丝的长度和公差 | 2 |
| 6 螺纹丝锥 | 3 |
| 7 测量器具 | 3 |
| 附录 A (资料性) 螺纹的应用 | 4 |

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件使用重新起草法修改采用 ISO 11381:2016《眼科光学 眼镜架 螺纹》。

本文件与 ISO 11381:2016 相比存在结构性差异，增加了第 3 章术语和定义，使得后续序号顺延。

本文件与 ISO 11381:2016 的技术性差异及其原因如下：

——关于规范性引用文件，本文件做了具有技术性差异的调整，以适应我国的技术条件，调整的情况集中反映在第 2 章“规范性引用文件”中，具体调整如下：

- 用修改采用国际标准的 GB/T 2516 代替 ISO 965-3；
- 用修改采用国际标准的 GB/T 3464.1 代替 ISO 529；
- 用修改采用国际标准的 GB/T 3934 代替 ISO 1502；
- 用 GB/T 15054.2 代替 ISO 1501；

——增加了标准适用范围，“本文件不适用于自攻螺丝”，因国内眼镜架生产过程会使用自攻螺丝，需要做出的限制；

——修改了表 1 中 M1.0×0.25、M1.2×0.25 和 M1.4×0.3 的内螺纹等级，从 5H 调整为 6H。放大公差等级 5H 调整为 6H，以匹配国内生产水平。

本文件作了下列编辑性修改：

——为与我国现有标准系列一致，将标准名称改为《眼镜架 螺纹》；

——修改资料性附录，增加了附录 A 中 M1.2×0.25 和 M1.6×0.35 规格螺纹的应用说明。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由全国光学和光子学标准化技术委员会(SAC/TC 103)归口。

本文件起草单位：玉环市眼镜行业协会、温州市瓯海区质量技术监督检测所、东华大学、玉环市光明眼镜制造股份有限公司、玉环精雅金属配件有限公司、玉环县永佳眼镜有限公司、玉环县佳隆金属制品厂、国家眼镜玻璃搪瓷制品质量监督检验中心。

本文件主要起草人：叶佳意、陈顺进、虞思、黄鸿亮、周俊文、叶时岳、王兴祥、张欣、姚宗健、张徐晶、刘欲江、任鹏帅、程轶斐、陈少雄。

眼镜架 螺纹

1 范围

本文件规定了用于眼镜架的螺纹的分类和要求、螺丝的长度和公差、螺纹丝锥和测量器具。
本文件适用于小螺纹,普通螺纹和螺纹丝锥。
本文件不适用于自攻螺丝。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2516 普通螺纹 极限偏差(GB/T 2516—2003,ISO 965-3:1998,MOD)

GB/T 3464.1 机用和手用丝锥 第1部分:通用柄机用和手用丝锥(GB/T 3464.1—2007,ISO 529:1993,MOD)

GB/T 3934 普通螺纹量规 技术条件(GB/T 3934—2003,ISO 1502:1996,MOD)

GB/T 15054.2 小螺纹 第2部分:公差和极限尺寸

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 螺纹的分类和要求

螺纹根据直径和螺距不同分为小螺纹和普通螺纹。

小螺纹的尺寸为 $S0.8 \times 0.2$,其公差应符合 GB/T 15054.2 的要求。

普通螺纹的尺寸为 $M1.0 \times 0.25$ 、 $M1.2 \times 0.25$ 、 $M1.4 \times 0.3$ 、 $M1.6 \times 0.35$ 或 $M2.0 \times 0.4$,其公差应符合 GB/T 2516 的规定要求。

螺纹规格和公差等级见表 1。

螺纹的应用可参考附录 A。

表 1 螺纹规格和公差等级

| 螺纹规格 | 公差等级 | |
|--------------------|------|---------|
| | 内螺纹 | 外螺纹 |
| $S0.8 \times 0.2$ | 4H6 | 5h3 |
| $M1.0 \times 0.25$ | 6H | 6h 或 6g |
| $M1.2 \times 0.25$ | 6H | 6h 或 6g |
| $M1.4 \times 0.3$ | 6H | 6h 或 6g |