



中华人民共和国国家标准

GB/T 3287—2011
代替 GB/T 3287—2000

可锻铸铁管路连接件

Malleable cast iron pipe fittings

2011-12-30 发布

2012-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 产品分类	3
5 要求	6
6 试验方法	11
7 检验规则	13
8 管件尺寸和安装长度 通则	14
9 标志、包装、运输、贮存	14
附录 A (规范性附录) 管路连接件型式尺寸	16
参考文献	38

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准使用重新起草法修改采用欧共体标准 EN 10242:1994/A2:2003《螺纹式可锻铸铁管件》。

本标准代替 GB/T 3287—2000《可锻铸铁管路连接件》，与 GB/T 3287—2000 相比主要变化如下：

- 增加了管螺纹轴线垂直度的极限偏差值和检测方法；
- 增加了管件端部倒角轴向长度的上限值；
- 对气密性试验效果的保证和确认做出了更具体的规定。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国五金制品标准化技术委员会(SAC/TC 174)和全国管路附件标准化技术委员会(SAC/TC 237)归口。

本标准起草单位：济南玫德铸造有限公司、天津通宝集团通宝管件公司、江西赣玛实业有限公司、河北建支铸造集团有限公司、中国五金制品协会、重庆市大足县龙岗管件有限公司、中国五金制品协会玛钢专业委员会、云南云海玛钢有限公司、上海浦东玛铁厂、廊坊恒宇工具制造有限公司、佛山市质量计量监督检测中心、浙江省阀门水暖产品质量检测中心、上海建筑五金工业研究所有限公司。

本标准主要起草人：孔祥存、刘学义、赖德毅、任久红、柳润峰、姜仁杰、王长发、陈昆、陶树善、王瑞昌、杨桂明、李国林、李志强、谷国海、黄永忠、许心远、忻成梁。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 3287—1982、GB/T 3288—1982、GB/T 3289.1~3289.39—1982、GB/T 3287—2000。

可锻铸铁管路连接件

1 范围

本标准规定了可锻铸铁管路连接件(以下简称“管件”)的产品分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于公称尺寸(DN)6~150 输送水、油、空气、煤气、蒸汽用的一般管路上连接的管件。指定与符合 GB/T 7306.1 或 GB/T 7306.2 规定的螺纹相连接。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件,凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有修改单)适用于本文件。

- GB/T 192 普通螺纹 基本牙型
- GB/T 193 普通螺纹 直径与螺距系列(直径 1~600 mm)
- GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸(1~600 mm)
- GB/T 197 普通螺纹 公差与配合(直径 1~355 mm)
- GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 2829 周期检查计数抽样程序及表(适用于对过程稳定性的检验)
- GB/T 4956 磁性金属基体上非磁性覆盖层厚度测量 磁性法
- GB/T 7306.1 55°密封管螺纹 第 1 部分:圆柱内螺纹与圆锥外螺纹(eqv ISO 7-1:1994)
- GB/T 7306.2 55°密封管螺纹 第 2 部分:圆锥内螺纹与圆锥外螺纹(eqv ISO 7-1:1994)
- GB/T 7307 非螺纹密封的管螺纹
- GB/T 9440 可锻铸铁件
- GB/T 13825 金属覆盖层 黑色金属材料热镀锌层 单位面积质量称量法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

管件 fitting

用于连接一个或几个零(部)件的产品。

3.2

管件规格 fitting size

螺纹尺寸代号 designation of thread size

符合 GB/T 7306.1 或 GB/T 7306.2 管螺纹的标记的出口端螺纹代号。

注:管件规格(即螺纹尺寸代号)与公称尺寸(D_N)之间的关系,见表 1。