



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 24328.2—2020  
代替 GB/T 24328.2—2009

## 卫生纸及其制品 第2部分：厚度、层积厚度、 表观层积紧度和松厚度的测定

**Tissue paper and tissue products—Part 2: Determination of thickness,  
bulking thickness and apparent bulk density and bulk**

(ISO 12625-3:2014, Tissue paper and tissue products—  
Part 3: Determination of thickness, bulking thickness and  
apparent bulk density and bulk, MOD)

2020-07-21 发布

2021-02-01 实施

国家市场监督管理总局  
国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 24328《卫生纸及其制品》分为以下 12 个部分：

- 第 1 部分：术语导则；
- 第 2 部分：厚度、层积厚度、表观层积紧度和松厚度的测定；
- 第 3 部分：抗张强度、最大力时伸长率和抗张能量吸收的测定；
- 第 4 部分：湿抗张强度的测定；
- 第 5 部分：定量的测定；
- 第 6 部分：吸水时间和吸水能力的测定 篮筐浸没法；
- 第 7 部分：球形耐破度的测定；
- 第 8 部分：光学性能的测定 亮度和颜色的测定 D65/10°(室外日光条件)；
- 第 9 部分：湿球形耐破度的测定；
- 第 10 部分：打孔线抗张强度的测定及打孔效率的计算；
- 第 11 部分：光学性能的测定 亮度和颜色的测定 C/2°(室内日光条件)；
- 第 12 部分：光学性能的测定 不透明度的测定 漫反射法。

本部分为 GB/T 24328 的第 2 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 24328.2—2009《卫生纸及其制品 第 2 部分：厚度、层积厚度和表观密度的测定》，本部分与 GB/T 24328.2—2009 相比，主要技术变化如下：

- 增加了松厚度和定量的定义(见第 3 章)；
- 修改了厚度仪的平面度,由“0.001 mm”修改为“0.003 mm”(见 5.1,2009 年版的第 5 章)；
- 修改了样品采集与处理,将“试样温湿处理”调至单独章节(见第 6 章,2009 年版的 6.1)；
- 修改了试样取样尺寸的描述(见第 7 章,2009 年版的第 6 章)；
- 修改了单层厚度的取样要求(见第 7 章,2009 年版的第 6 章)；
- 修改了厚度标准偏差结果的取位,由“保留两位有效数字”修改为“保留三位有效数字”(见第 9 章,2009 年版的第 8 章)；
- 修改了“表观层积紧度”中层积厚度  $t_b$  单位的表示,由“微米”修改为“毫米”(见第 9 章,2009 年版的第 8 章)；
- 增加了“松厚度”的计算方法(见第 9 章)；
- 将“精密度”调整为资料性附录(见附录 A,2009 年版的第 10 章)；
- 修改了“工作面平行度误差”,由“0.000 4 mm”修改为“0.006 mm”(见 B.3,2009 年版的 A.3)。

本部分使用重新起草法修改采用 ISO 12625-3:2014《卫生纸及其制品 第 3 部分：厚度、层积厚度、表观层积紧度和松厚度的测定》。

本部分与 ISO 12625-3:2014 的技术性差异及其原因如下：

- 删除了范围中注的内容,以符合我国技术条件。
- 关于规范性引用文件,本部分做了具有技术性差异的调整,以适应我国的技术条件,调整的情况集中反映在第 2 章“规范性引用文件”中,具体调整如下：
  - 用修改采用国际标准的 GB/T 450 代替了 ISO 186；
  - 用等效采用国际标准的 GB/T 10739 代替了 ISO 187；
  - 用修改采用国际标准的 GB/T 24328.1 代替了 ISO 12625-1；

- 用修改采用国际标准的 GB/T 24328.5 代替了 ISO 12625-6。

本部分做了下列编辑性修改：

——为了与现有标准系列一致，将标准名称修改为《卫生纸及其制品 第2部分：厚度、层积厚度、表观层积紧度和松厚度的测定》。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由中国轻工业联合会提出。

本部分由全国造纸工业标准化技术委员会(SAC/TC 141)归口。

本部分起草单位：山东华泰纸业股份有限公司、中国制浆造纸研究院有限公司、中轻(晋江)卫生用品研究有限公司。

本部分主要起草人：吕霞、左建波、张凤山、李良军、刘燕韶。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

——GB/T 24328.2—2009。

# 卫生纸及其制品

## 第2部分：厚度、层积厚度、 表观层积紧度和松厚度的测定

### 1 范围

GB/T 24328 的本部分规定了在 2.0 kPa 测定压强条件下卫生纸及其制品的厚度、层积厚度的测定方法,以及表观层积紧度、松厚度的计算方法。

本部分适用于卫生纸及其制品。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 450 纸和纸板 试样的采取及试样纵横向、正反面的测定(GB/T 450—2008,ISO 186:2002,MOD)

GB/T 10739 纸、纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气条件(GB/T 10739—2002,eqv ISO 187:1990)

GB/T 24328.1 卫生纸及其制品 第1部分:术语导则(GB/T 24328.1—2020,ISO 12625-1:2019,MOD)

GB/T 24328.5 卫生纸及其制品 第5部分:定量的测定(GB/T 24328.5—2009,ISO 12625-6:2005,MOD)

### 3 术语和定义

GB/T 24328.1 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

#### 3.1

##### **单层厚度 single-ply thickness**

在规定的静态压力下,所测定的单层卫生纸两表面间的距离。

注:单“层”是指不能分层的卫生纸,例如直接由卫生纸纸机生产的单层卫生纸。

#### 3.2

##### **单张厚度 single sheet thickness**

在规定的静态压力下,所测定的单张(单个成品层)卫生纸制品两表面间的距离。

注:单“张”是由单层或多层卫生纸加工的成品,例如已经完成加工的卫生纸制品。

#### 3.3

##### **层积厚度 bulking thickness**

卫生纸及其制品的单张(单个成品层)厚度,由在规定的静态压力下测定的多张(多个成品层)的叠加厚度计算得出。