

中华人民共和国国家标准

GB/T 38384-2019

球形钼粉

Spherical molybdenum powder

2019-12-31 发布 2020-11-01 实施

中 华 人 民 共 和 国 国 家 标 准 球 形 钼 粉

GB/T 38384-2019

*

中国标准出版社出版发行 北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029) 北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址:www.spc.org.cn服务热线:400-168-00102019 年 12 月第一版

*

书号: 155066・1-64267

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:金堆城钼业股份有限公司、西北有色金属研究院、有色金属技术经济研究院、西安 欧中材料科技有限公司。

本标准主要起草人: 庄飞、杨秦莉、曹维成、付静波、陈强、冯鹏发、王丽丽、白智辉、操齐高、王郭亮、梁书锦。

球 形 钼 粉

1 范围

本标准规定了球形钼粉的技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志、贮运及质量证明书和订货单(或合同)内容等。

本标准适用于等离子体球化技术生产的球形钼粉。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 1479.1 金属粉末 松装密度的测定 第1部分:漏斗法
- GB/T 1480 金属粉末 干筛分法测定粒度
- GB/T 1482 金属粉末 流动性的测定 标准漏斗法(霍尔流速计)
- GB/T 4325(所有部分) 钼化学分析方法
- GB/T 5314 粉末冶金用粉末 取样方法
- GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定
- YS/T 1297 钛及钛合金粉末球形率测定方法

3 技术要求

3.1 化学成分

产品的化学成分应符合表 1 规定。

表 1 化学成分

产品牌号		PMo-1
Mo 含量(质量分数) ^a ,不小于		99.95
杂质含量(质量分数), 不大于	Fe	0.005 0
	Ni	0.002 0
	Si	0.002 0
	W	0.020
	С	0.008 0
	0	0.080 0
^a 钼含量按杂质减量法计算(C、O 等气体元素除外)。		

3.2 粒度

产品的粒度应符合表 2 的规定。

1

%