

ICS 65.160
X 94
备案号: 17306—2006

YC

中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 10.8—2006
代替 YC/T 10.8—1993

烟草机械 通用技术条件 第 8 部分: 铝合金铸件

Tobacco machinery — General requirements —
Part 8: Aluminium alloy castings

2006-02-23 发布

2006-03-01 实施

国家烟草专卖局 发布

前 言

YC/T 10《烟草机械 通用技术条件》分为如下几部分：

- 第1部分：切削加工件；
- 第2部分：冷作件；
- 第3部分：焊接件；
- 第4部分：灰铸铁件；
- 第5部分：球墨铸铁件；
- 第6部分：铸造碳钢件；
- 第7部分：铜合金铸件；
- 第8部分：铝合金铸件；
- 第9部分：锻件；
- 第10部分：金属镀覆与化学处理；
- 第11部分：涂漆；
- 第12部分：装配；
- 第13部分：包装；
- 第14部分：电气控制系统；
- 第15部分：电气控制系统装配。

本部分为 YC/T 10 的第 8 部分。

本部分代替 YC/T 10.8—1993《烟草机械 通用技术条件 铝合金铸件》。

本部分与 YC/T 10.8—1993 相比主要变化如下：

- 删去了原版 3.3 的内容；
- 修改了原版 3.1、3.2、3.4~3.6、3.13 的内容(1993 年版的 3.1、3.2、3.4~3.6、3.13；本版的 3.1、3.2、3.3~3.5、3.12)。

本部分由国家烟草专卖局提出。

本部分由全国烟草标准化技术委员会(TC144)归口。

本部分起草单位：中烟机械技术中心有限责任公司、昆明船舶设备集团有限公司技术中心。

本部分主要起草人：赵伟志、龚美华、赵金吉、国学英。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- YC/T 10.8—1993。

烟草机械 通用技术条件

第 8 部分：铝合金铸件

1 范围

YC/T 10 的本部分规定了烟草机械铝合金铸件(以下简称铸件)的技术要求、试验方法和检验规则。

本部分适用于烟草机械产品砂型铸造、特种铸造(不含压力铸造)的铝合金铸件。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 YC/T 10 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 1173—1995 铸造铝合金

GB/T 6060.1—1997 表面粗糙度比较样块 铸造表面

GB/T 6414—1999 铸件尺寸公差与机械加工余量

GB/T 9438—1999 铝合金铸件

JB/T 5105—1991 铸件模样 起模斜度

3 一般要求

3.1 铸件分类按 GB/T 9438—1999 中第 3 章的规定,划分为 I、II、III 三类。铸件类别应在图样中规定。对于未注明类别的铸件,视为 II 类铸件。图样标记包括:所用的合金牌号或代号、铸造方法、铸件的供应状态、铸件的类别以及所执行的标准号。

示例:铸件合金代号为 ZL101,铸造方法为砂型铸造、变质处理(SB),合金状态为淬火和完全时效(T6),铸件 III 类,

执行标准 GB/T 9438—1999,其图样标记为: $\frac{\text{ZL101-SB-T6}}{\text{III-GB/T 9438-1999}}$

3.2 铸件牌号和化学成分应按 GB/T 1173—1995 表 1 中的规定,其中优选采用的牌号和化学成分见表 1。

表 1 优选采用的铸件牌号和化学成分

合金牌号	合金代号	主要元素/(%)						
		Si	Cu	Mg	Zn	Mn	Ti	Al
ZAlSi7Mg	ZL101	6.5~7.5	—	0.25~0.45	—	—	—	其余
ZAlSi7MgA	ZL101A	6.5~7.5	—	0.25~0.45	—	—	0.08~0.20	其余
ZAlSi12	ZL102	10.0~13.0	—	—	—	—	—	其余
ZAlSi9Mg	ZL104	8.0~10.5	—	0.17~0.35	—	0.2~0.5	—	其余
ZAlSi7Cu4	ZL107	6.5~7.5	3.5~4.5	—	—	—	—	其余
ZAlCu5Mn	ZL201	—	4.5~5.3	—	—	0.6~1.0	0.15~0.35	其余
ZAlZn11Si7	ZL401	6.0~8.0	—	0.1~0.3	9.0~13.0	—	—	其余

注:对于不承受载荷或承受轻微载荷且没有特殊物理性能和使用性能要求的 III 类铸件,可不进行化学成分分析。