

中华人民共和国国家标准

GB 1796.4—2009 部分代替 GB 12836.2—2003

轮胎气门嘴 第 4 部分:压紧式无内胎气门嘴

Tyre valves—Part 4: Clamp-in valves

自 2017 年 3 月 23 日起,本标准转为推荐性标准,编号改为 GB/T 1796.4—2009。

2009-12-15 发布

2010-10-01 实施

目 次

| 前言 | = | \prod |
|----|---|---------|
| 1 | 范围 | • 1 |
| 2 | 规范性引用文件 | • 1 |
| 3 | 术语和定义 | . 1 |
| 4 | 型号标记 | . 1 |
| 5 | 结构型式 | . 1 |
| 6 | 零件的类型、结构尺寸及材料 | 11 |
| 7 | 外观 | 20 |
| | 表配扭矩 | |
| 9 | 密封性 | 20 |
| 10 | 耐腐蚀能力 | 20 |
| 11 | 耐臭氧能力 | 20 |
| 12 | 试验方法 | 20 |
| 13 | 检验规则 | 21 |
| 14 | 标识、包装及贮存 | 21 |
| 附身 | 表 A (资料性附录) 本部分型号与国外型号对照 ···································· | 23 |
| 参考 | 音文献 | 25 |

前 言

本部分第9章为强制性的,其余为推荐性的。

GB 1796《轮胎气门嘴》分为七个部分:

- ——第1部分:压紧式内胎气门嘴;
- ---第2部分:胶座气门嘴;
- ---第3部分:卡扣式气门嘴;
- ——第4部分:压紧式无内胎气门嘴;
- ---第5部分:大芯腔气门嘴;
- -----第 6 部分:气门芯;
- ——第7部分:零部件。

本部分为 GB 1796 的第 4 部分。

本部分代替 GB 12836. 2—2003《无内胎气门嘴 第二部分:压紧式气门嘴》除试验方法以外的其他部分。

本部分与 GB 12836.2-2003 相比主要变化如下:

- ——增加了术语和定义(本版的第3章);
- ——删除了气门嘴与气门芯密封性试验(前版的 7.2.1);
- ——删除了气门嘴与轮辋孔的密封性试验(前版的 7.2.2);
- ——删除了耐臭氧能力的试验(前版的 7.3);
- ——修改了装配扭矩(前版的 6.2,本版的第8章);
- ——修改了气门嘴最大使用压力(前版的 6.3,本版的 9.1);
- ——增加了耐腐蚀能力(本版的第 10 章);
- ——修改了检验规则(前版的第8章,本版的第13章);
- ——增加了资料性附录"本部分型号与国外型号对照"(本版的附录 A)。

本部分的附录A为资料性附录。

本部分由中国石油和化学工业协会提出。

本部分由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本部分负责起草单位:杭州万通气门嘴有限公司、宁波豪锋思科汽配有限公司。

本部分参加起草单位:山东高天金属制造有限公司、江阴博尔汽配工业有限公司、高密市同创汽车 配件有限公司、上海中达气门嘴有限公司、公主岭中大股份有限公司、宁波四明汽配有限公司。

本部分主要起草人:顾一柱、李云祥、李峰、唐建兰、李健、俞晓华、张秀英、毛乾方。

本部分所部分代替标准的历次版本发布情况为:

——GB 12836, 2—2003。

根据中华人民共和国国家标准公告(2017年第7号)和强制性标准整合精简结论,本标准自2017年3月23日起,转为推荐性标准,不再强制执行。

轮胎气门嘴 第4部分:压紧式无内胎气门嘴

1 范围

GB 1796 的本部分规定了压紧式无内胎气门嘴(以下简称气门嘴)的术语和定义、型号标记、结构型式、零件的类型、结构尺寸及材料、外观、装配扭矩、密封性、耐腐蚀能力、耐臭氧能力、试验方法、检验规则、标识、包装及贮存。

本部分适用于摩托车、轿车、轻型载重汽车、载重汽车及客车用无内胎轮胎气门嘴。本部分不适用于航空轮胎气门嘴。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB 1796 的本部分引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

- GB 1796.6 轮胎气门嘴 第 6 部分:气门芯(GB 1796.6—2008,ISO 9413:1998,NEQ)
- GB 1796.7 轮胎气门嘴 第7部分:零部件
- GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1:1999,IDT)
 - GB 9764 轮胎气门嘴芯腔(GB 9764—1997, neg ISO 7442;1982, ISO 6762;1982)
 - GB 9765 轮胎气门嘴螺纹(GB 9765—2009, ISO 4570; 2002, MOD)
 - GB/T 9766.4 轮胎气门嘴试验方法 第4部分:压紧式无内胎气门嘴试验方法
 - GB/T 9766.7 轮胎气门嘴试验方法 第7部分:零部件试验方法
- GB/T 12839 轮胎气门嘴术语及其定义(GB/T 12839—2005,ISO 3877-2:1997,Tyres,valves and tubes—List of equivalent terms—Part 2:Tyre Valves,NEQ)
- GB/T 21285 轮胎气门嘴及其零部件的标识方法(GB/T 21285—2007, ISO 10475:1992, Valves for tubeless tyres and valves for tubes—Identification system for valves and their components, MOD)

3 术语和定义

GB/T 12839 确立的术语及其定义适用于本部分。

4 型号标记

型号标记应符合 GB/T 21285 的规定。本部分的型号与国外标准的型号对照参见附录 A。

5 结构型式

结构型式应符合表 1 和图 1~图 16 的规定。